

ATILIM TEKNİK MAKİNE
ATILIM TECHNICAL MACHINE



Ahi Evran Mahallesi 1. OSB Ural Caddesi No: 10 • Sincan ANKARA/TÜRKİYE
Tel: 0312 267 21 45 - 46 • Fax: 0312 267 35 79

Ahi Evran Mahallesi 1. OSB Ural Caddesi No: 10 • Sincan ANKARA/TÜRKİYE
Phone: +90 312 267 21 45 - 46 • Fax: +90 312 267 35 79

info@atilimteknik.com.tr • www.atilimteknik.com.tr



TARZ 0312 395 27 17 Basım Yılı: 2019



"Türkiye'de Yapılamayacak İmalat Yoktur"

www.atilimteknik.com.tr



ATILIM TEKNİK MAKİNE
ATILIM TECHNICAL MACHINE





ABOUT US RECYCLING SYSTEMS

- 7 TILTING ROTARY FURNACE
- 8 REVERB MELTING FURNACE WITH BALCONY
- 9 SHAFT (TOWER) MELTING FURNACE
- 10 SIDE WELL MELTING FURNACE
- 11 REVERB MELTING FURNACE WITH PUMP
- 12 TILTING CRUCIBLE MELTING FURNACE
- 13 TILTING FURNACE CHARGING MACHINE
- 14-15 VIBRATORY FURNACE CHARGING MACHINE
- 16-17 BILLET SYSTEM
- 18 BILLET CUTTING SAW
- 19 HOMOGENIZATION PLANT
- 20-21 INGOT, DE-OX AND GRANULE CASTING SYSTEMS
- 22 DEGASSING UNIT
- 23 GRANULE CASTING SYSTEM
- 24-25 HYDRAULIC PRESSING SHREDDER
- 26-27 HYDRAULIC BRIQUETTING PRESS
- 28 CHIP DRYING SYSTEM
- 28 SCRAP BATTERY RECOVERY PLANT
- 29 SCRAP BATTERY BREAKING AND SEPERATION PLANT
- 29-30 1/ BATTERY BREAKING SYTEM
- 31-32 2/ LEAD REFINING SYSTEM
- 33-34 3/ LEAD REFINING SYSTEM
- 35 JET PULSE FILTRATION SYSTEM

FOUNDRY PLANTS AND EQUIPMENTS

- 38-39 CONTINUE SAND MIXERS
- 40-41 RESIN SAND MOULD AND CASTING SYSTEM
- 42-47 CASTING AND SHAKEOUT SYSTEM
- 48 RESIN SAND RECLAMATION SYSTEM
- 49 GREENSAND MOULDING SYSTEMS
- 49 GREENSAND MIXERS
- 49 INCLINED, ROTARY DRUM SAND MIXER
- 50 STATIONARY DRUM SAND MIXER
- 50 GREENSAND MOULDING PRESS
- 50 JOLT AND SQUEEZE MOULDING PRESS
- 51-52 GREENSAND MOULDING LINES
- 53 POLYGON SCREEN
- 54 SHAKEOUTS
- 54 SAND CONVEYOR SYSTEM WITH BELT
- 54 MAGNETIC SEPERATOR WITH BEHT
- 55 BREAKERS
- 55 CASTING LADLES
- 56-57 GEAR BOX FOR CASTING LADLES
- 57 FLASKS, BUSH and PIN
- 58 SPECIAL PROJECT
- 60 WASTE FOUNDRY SAND THERMAL RECOVERY PLANT
- 62-64 IN DEFENCE INDUSTRY PROJECTS
- 65 ACTIVITIES IN DEFENSE INDUSTRY
- 68-69 THE PRODUCTION IN THE ATM ATILIM TEKNİK MAKİNE
- 70-71 OUR PRODUCTS
- 72-73 CERTIFICATES
- 72-73 FAIRS WE ATTENDED

INDEX



HAKKIMIZDA GERİ DÖNÜŞÜM SİSTEMLERİ

- 7 DEVRİLEBİLİR DÖNER FIRIN
- 8 DEVRİLEBİLİR REVERBER ERGİTME FIRINI
- 9 BALKONLU REVERBER ERGİTME FIRINI
- 10 SHAFT TİPİ ERGİTME FIRINI
- 11 SIDE WELL ERGİTME FURNACE
- 12 POMPALI REVERBER ERGİTME FIRINI
- 13 DEVRİLEBİLİR POTALI FIRIN
- 14-15 VİBRASYONLU FIRIN ŞARJ MAKİNESİ
- 16-17 BİLLET SİSTEMİ
- 18 BİLLET KESİM TESTERESİ
- 19 HOMOJENİZASYON TESİSİ
- 20-21 KÜLÇE, DE-OX VE GRANÜL DÖKÜM SİSTEMLERİ
- 22 GAZ ALMA ÜNİTESİ
- 23 GRANÜL DÖKÜM SİSTEMİ
- 24-25 HİDROLİK BASKILI KİYICI (SHREDDER)
- 26-27 HİDROLİK BRİKETLEME PRESİ
- 28 TALAS KURUTMA SİSTEMİ-SANTRİFÜJ
- 28 HURDA AKÜ GERİ KAZANIM TESİSİ
- 29 HURDA AKÜ - KIRMA AYRIŞTIRMA TESİSİ
- 29-30 1/ AKÜ HURDALARİ ERGİTME SİSTEMİ
- 31-32 2/ AKÜ HURDALARİ ERGİTME SİSTEMİ
- 33-34 3/ KURŞUN RAFİNASYON SİSTEMİ
- 35 JET PULSE FİLTREASYON SİSTEMİ

DÖKÜMHANE TESİSLERİ VE EKİPMANLARI

- 38-39 SÜREKLİ KUM MİKSERLERİ
- 40-41 REÇİNELİ KALIP VE DÖKÜM SİSTEMİ
- 42-47 DÖKÜM VE BOZMA SİSTEMİ
- 48 REÇİNELİ KUM REKLAMASYON SİSTEMİ
- 49 YAŞ KALIP KUMU MİKSERLERİ
- 49 YAŞ KALIP KUMU MİKSER
- 49 YATIK TÜRBİNLİ MİKSER
- 50 SABİT TÜRBİNLİ MİKSER
- 50 YAŞ KUM KALIPLAMA PRESİ
- 51-52 SARMASMA BASMA KALIPLAMA PRESİ
- 53 YAŞ KUM KALIPLAMA HATLARI
- 54 POLİGON ELEKLER
- 54 BOZMA (SARSAK) ELEKLER
- 54 BANTLI KUM SEVK SİSTEMİ
- 54 BANTLI MANYETİK AYIRICILAR
- 55 TOPAK KIRICILAR
- 56-57 DÖKÜM POTALARI
- 57 DÖKÜM POTALARI İÇİN REDÜKTÖRLER
- 58 DERECE, BURÇ ve PİM
- 60 ÖZEL PROJELERİMİZ
- 62-64 ATIK DÖKÜM KUMU THERMAL GERİ KAZANIM TESİSİ
- 65 SAVUNMA SANAYİNDEKİ PROJELERİMİZ
- 66-67 ATM ATILIM TEKNİK MAKİNE'DE ÜRETİM
- 70-71 ÜRÜNLERİMİZ
- 72-73 BELGELERİMİZ
- 72-73 KATILDIĞIMIZ FUARLAR

İÇİNDEKİLER

Our founder Mr.Salih ÖZATA combined the his experience and knowledge accumulated over many years with a team that specializes in manufacturing so ATM is specialized about machine of casting and recycling.

Our company realizes in Turkey the domestic production of many products especially casting and recycling (recovery) machines that received from abroad.

Also; One of the important features of our firm is helping companies by projecting the machines and processes that the companies need in R&D departmant.

As of 2010 our company has been worked defence industry sector with MKEK. Research and development of NEB project was successfully finished with TUBITAK SAGE. As a result of the contracts signed with MKEK, our company has successfully completed the production of 215 set NEB project in 2015, 1450 unit MK82-500Lb project in 2017, 155set NEB project in 2018 and 201set NEB project in 2019. Our company is also specializing in primer, resin, composite and ball application as a result of work with TUBITAK SAGE.

2013 a new project was started. This Project is for recycling of waste foundry sand by work relationship with TTGV and purchased area to established plant for this project. Purpose of this project is recycling of waste foundry sand, decreasing harmful on the environment and by this project that is not used in Turkey waste foundry sand will be brought to economy.

In the next years, ATM is planning to work with defense industry, too. In line with this aim, ATM became a member of SSM (Undersecretariat for Defence Industries) and OSSA (OSTİM Defence & Aviation Cluster) in 2015 so ATM will make investment to be recognized supplier industrial manufacturer.

ATM is a member of EFSIAD(Industrial Furnaces Manufacturers and Businessmen Association) which brings together industry furnace and burners producers in 2015.

Our company was built in 1999, such called Atılım Teknik Makine and as of 2017, it continues to serve in its new production area with a closed area of 20.000m2.

Research and development department was established about machine design and this department took control design and manufacturing work.

About Us

"There is no production that cannot be done in Turkey" which is the most important motto of ATM Atılım Teknik Makine. ATM is specialized about casting and recycling. High quality perception was approved on April 2006 by taking ISO 9001. ATM increased customer expectations by taking patents of production and trademark.

First export of our company was realized to in 2005 to Romania according to this exportation our company produced machine parts. After exportation, it was very important for our company. Exportation increased usually after this date. In 2007 exportation was %30 of total commercial volume (machine parts, foundry machine, foundry molds). Our company exported to Romania, Greece, Saudi Arabia, Spain, Georgia, Azerbaijan, Colombia, Algeria, Libya, Albania, Thailand, Germany, Italy, Argentina, UAE, Tunisia, Hungary, Poland, Portugal, Serbia and Ukraine.

Kurucumuz Salih ÖZATA sektöründe, uzun yıllar boyunca edindiği deneyim ve bilgi birikimi ile imalat konusunda uzmanlaşmış bir ekiple birleştirerek döküm ve geri dönüşüm (kazanım) makineleri ve tesisleri konusunda ihtisaslaşmıştır.

Firmamız; yurtdışından ithal edilen döküm ve geri dönüşüm (kazanım) makineleri başta olmak üzere pek çok ürünün Türkiye' deki yerli üretimini gerçekleştirmektedir.

Ayrıca; firmamızın önemli özelliklerinden birisi, firmaların, kurumların ihtiyacı olan ancak temin edemedikleri, yaptıramadıkları veya yaptırmayı düşündükleri makine ve prosesleri ARGE ve ÜRGE departmanlarında projelendirerek firmalara ve kurumlara yardımcı olmaktadır.

2010 yılı itibari ile firmamız Savunma Sanayi sektöründe MKEK ile çalışmalar gerçekleştirmeye başlamıştır. Bu kapsamda SAGE ile NEB projesinin Ar-Ge çalışması başarı ile sonuçlanmıştır. "Firmamız MKEK ile yaptığı sözleşmeler neticesinde 2015 yılında 215 takım NEB projesinin üretimini, 2017 yılında 1450 adet MK82-500Lb Mekanik Üretimini, 2018 yılında 155 takım NEB projesinin üretimini, 2019 yılında 201 takım NEB projesinin üretimini başarı ile tamamlayarak MKEK' ye teslim etmiştir. Ayrıca Firmamız TUBITAK SAGE ile yaptığı çalışmalar neticesinde astar, reçine, kompozit ve bilye uygulama konularında da ihtisaslaşmıştır.

2013 yılı içerisinde TTGV işbirliği ile atık döküm kumlarının geri kazanımı için bir projeye başlamıştır ve kendi bünyesinde bu proje için tesis kurmak amacıyla yer alımı yapmıştır. Bu proje sayesinde atık döküm kumunun geri kazanımını sağlayarak, atık kumların çevreye verdiği zararı en aza indirmeyi ve ülkemizde kullanılmayan bir teknoloji ile atık döküm kumunu ekonomiye kazandırmayı amaçlamaktadır.

Önümüzdeki yıllarda da savunma sanayiinde yan sanayi üreticisi olarak görev almayı hedeflemektedir. Bu hedef doğrultusunda 2015 yılında SSM (Savunma Sanayi Müsteşarlığı) tedarikçi portalına ve OSSA Ostim Savunma ve Havacılık Kümeleşmesi (OSTİM DEFENCE & AVIATION CLUSTER) ne üye olmuş ve tanınan yan sanayi üreticisi olmak adına yatırımlarda yapacaktır.

2015 yılı içerisinde sektörün fırın ve brülör üreticilerini bir araya getiren EFSIAD Endüstriyel Fırın Sanayicileri ve İş Adamları Derneği üyeliğimiz başlamıştır.

Firmamız 1999 yılında Atılım Teknik Makine unvanı ile kurulmuş ve 2017 yılı itibari ile 20.000m2 kapalı alana sahip yeni üretim alanında hizmet vermeye devam etmektedir.

Makine imalatı konusunda AR-GE departmanı oluşturulmuş, tasarım çalışmaları ile imalatlarını yönlendirmiştir.

Hakkımızda

"Türkiye' de yapılamayacak imalat yoktur." prensibi ile döküm ve geri dönüşüm (kazanım) makineleri ve tesisleri konusunda ihtisaslaşmıştır. Üstün kalite anlayışını Nisan 2006 yılında aldığı ISO 9001 belgesiyle tescillemiş ve aldığı marka ve ürün patentleriyle çitayı bir basamak daha yükseltmiştir.

Firmamız 2005 yılında ilk ihracatını Romanya' ya makine parçaları üretmek için yapmaya başlamıştır. Bu tarihten itibaren ihracat konusuna büyük önem vermiş olan firmamız, her yıl yurtdışı satışlarını artırmış 2007 yılı toplam cironun %30' nu yurtdışı satışları (makine parçaları, döküm makineleri, döküm kalıpları) oluşturmuştur. Firmamızın ihracat yaptığı ülkeler arasında Romanya, Yunanistan, Suudi Arabistan, İspanya, Gürcistan, Azerbaycan, Kolombiya, Cezayir, Libya, Arnavutluk, Tayland, Almanya, İtalya, Arjantin, UAE, Tunus, Macaristan, Polonya, Portekiz, Sırbistan ve Ukrayna bulunmaktadır.



GERİ DÖNÜŞÜM SİSTEMLERİ RECYCLING SYSTEMS



DEVİRİLEBİLİR DÖNER FIRIN TILTING ROTARY FURNACE

Bu fırın özellikle metallerin geri dönüşüm sistemlerinde ergitme fırını olarak kullanılmak üzere tasarlanmıştır. Geri dönüşüm sektöründe kullanılan en etkili ergitme fırın teknolojisine sahiptir.

Alüminyum, bakır, kurşun, çinko ve her türde yan ürünlerin (cürufar dahil) maksimum verimli bir şekilde eritmek için dizayn edilmiştir.

Hidrolik Devrilebilir Döner Fırın serimiz, gelişmiş ergitme teknolojisini, proses kontrol ve kaliteli mühendisliğimizi birleştirir.

Öncelikle maksimum cürufu geri dönüşüm uygulamaları hedefleyen işletmelere; kayda değer miktarlarda zaman, işçilik, enerji tasarrufu sağlar.

Ton Başına Yakıt (gaz) Tüketimi: 60 - 65m³/h

Fırın, hidrolik devirmeli şase üzerinde özel tahrik ve yataklama sistemiyle döndürülen bir tamburdan oluşmaktadır. Yakma sistemi ve baca hidrolik açılıp kapanan kapakta bulunmaktadır. Böylece verimli bir yakma işlemi gerçekleştirilmektedir.

Kullanılacak hurdaların her yüklemede darasının alınması özelliğine sahiptir. Değişik özellikte hurdaların yüklenmesi işleminde hurda cinsine göre katkı maddesi ayrı ayrı hesaplanmaktadır. Çıkan cüruf ve sıvı metali ayrı ayrı görüp verim analizi yapılabilen ve kayıt tutulabilmektedir.

Fırın yüklemesi, özel yükleme arabası ile kapaktan, fırın boşaltması kapak açılarak fırının devrilmesi suretiyle yine kapak kısmından yapılmaktadır.

Bu ürünümüz firmamız tarafından tasarlanmış olup Türk Patent Enstitüsü tarafından tescil edilmiştir.

This furnace is designed for using as melting furnace on especially metal recycling systems. This furnace has the most effective melting furnace technology in the recycling industry. The furnace was designed to melt aluminum, copper, lead, zinc and every type of by products (included dross) maximum efficiently.

Our range of Hydraulic Tilting Rotary Furnace combines developed melting technology, process control and our quality engineering.

Primarily, this furnace provides very large quantities of time, labor and energy saving for the companies that aim the recycling applications with max dross

The fuel (gas) consumption per ton: 60 - 65m³/h

The furnace is being from a rotating drum which has special drive and bearing system on chassis with hydraulic tilting. Burner system and stack are on the hydraulic opening and closing system door. So, there is an efficiency burning process.

The furnace has the feature of tare of using scrap on each charging. The amount of the additive material is separately calculated according to the scrap type while the scrap loading with different features. Exited slag and liquid metal is checked separately, efficiency analysis can be performed and the records can be saved. Furnace charging is being with special charging equipment from the door.

Furnace pouring is being as a result of tilting of the furnace from the opened door.

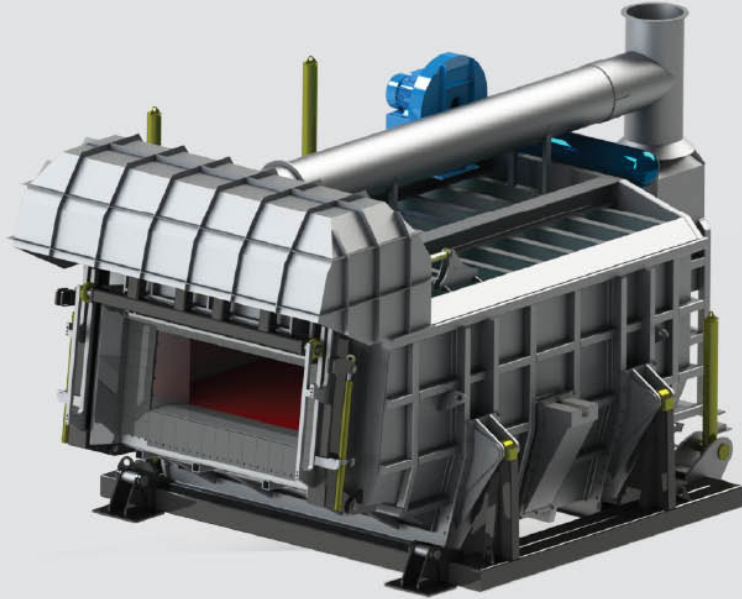
This product is designed by our company is registered by the Turkish Patent Institute.



DEVİRLEBİLİR REVERBER ERGİTME FIRINI TILTING REVERB MELTING FURNACE

Alüminyum hurdalarını ergetmek için ergitme fırını ve sıvı havuzu içerisinde alaşımlandırma yapmak suretiyle, alaşımı yapılmış sıvı metali, ingot döküm makinesine ve/veya billet döküm masalarına besleme yapabilmek için kullanılmaktadır. Geri dönüşüm sektöründe düşük maliyetli ergitme yapmak çok önemlidir. Devrilebilir Reverber Ergitme Fırını serimiz, gelişmiş ergitme teknolojisini, proses kontrol ve kaliteli mühendisliğimizi birleştirerek düşük maliyetli ergitme yapar. Çeşitli ebat ve kapasitelerde üretilmektedir.

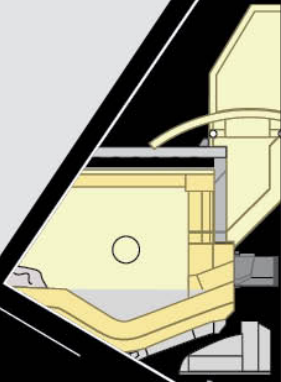
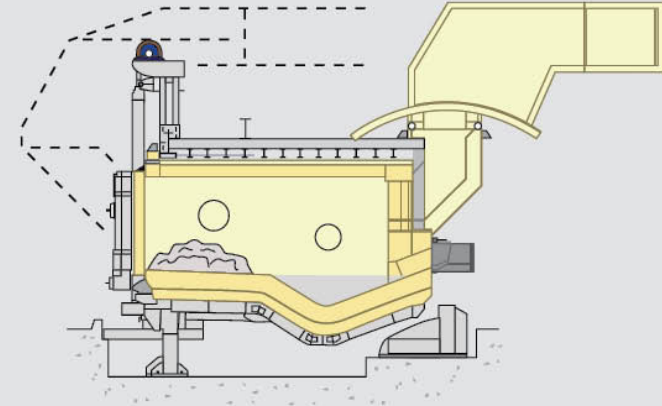
This furnace is designed for using as melting furnace. Alloy can be made in the liquid pool of the furnace. Alloyed liquid metal can feed the ingot casting machine and billet casting table. It is very important to make low-cost melting in the recycling sector. Our range of Tilting Reverb Melting Furnace combines developed melting technology, process control and our quality engineering so low cost melting process is performed. This furnace is manufactured the various size and capacity by our company.



BALKONLU REVERBER ERGİTME FIRINI REVERB MELTING FURNACE WITH BALCONY

Alüminyum hurdalarının ergitilmesinde verimli bir ergitme fırını olarak kullanılmaktadır. Hurdalar fırının balkon bölgesine yüklenerek ön ısıtma yapılır. Hurda üzerinde yabancı maddelerin (yağ, boya, plastik, kağıt) ön yakılması ile hurdalar bu maddelerden temizlenir. Böylelikle alüminyum kalitesi bozulmadan ergitme sağlanmış olur. Ön ısıtmadan dolayı ergime hızlı olur bu sayede gaz sarfiyatı düşer. Ön ısıtma sayesinde ergitme esnasında oluşan metal kayıpları azalır ve daha yüksek verim elde edilir. Bu fırın firmamız tarafından çeşitli ebat ve kapasitelerde üretilmektedir. Bu fırının bacadan yüklemeli (shaft tipi) olan tipleri de mevcuttur.

Aluminium scraps are melt efficiently by this furnace. The scraps are charged to the balcony area and preheating process is realized in the balcony. The impurities (oil, paint, plastic, paper...) that located on the scraps are burned in the balcony area so the scraps are cleaned. So melting is provided without loss of aluminium quality. Due to preheating process, the gas consumption is reduced. Due to pre heating process, loss of aluminium is reduced and high efficient can be get. This furnace is manufactured in various sizes and capacities by our company. Furnace with charging from the chimney (shaft type) is also available.



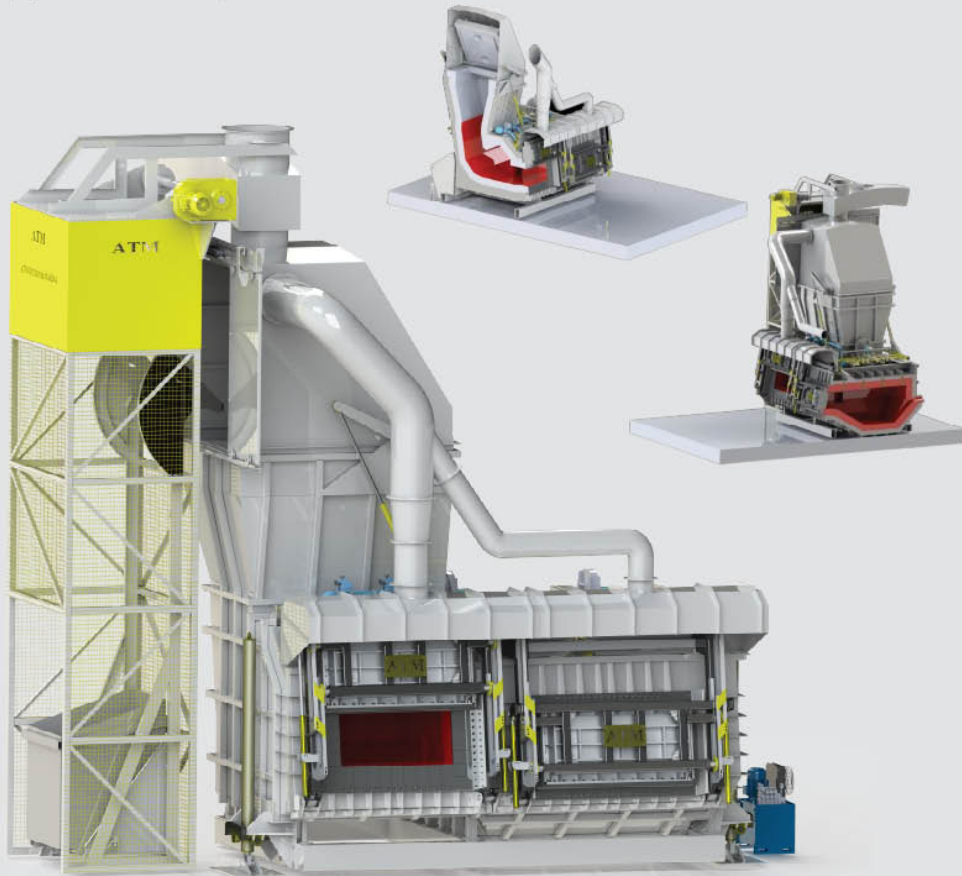
SHAFT TİPİ ERGİTME FIRINI SHAFT (TOWER) MELTING FURNACE

Bu fırın özellikle alüminyum geri dönüşüm sistemlerinde ergitme fırını olarak kullanılmak için tasarlanmıştır. Hurdalar bu fırının shaft bölgesine yüklenerek ön ısıtma yapılır ve hurda üzerindeki yabancı maddelerin (yağ, boya, plastik, kağıt) ön yakılması ile hurdalar bu maddelerden temizlenir. Bu sayede ergitme esnasında oluşabilecek kayıplar minimize edilir. Ön ısıtmadan dolayı ergime hızlı olacağından gaz sarfiyatı da düşer. Ön ısıtma sayesinde ergitme esnasında oluşan metal kayıpları azalır ve daha yüksek verim elde edilir. Eğer hurdanın içinde demir varsa, demirli hurdalar shaft bölümünün altındaki demir çekme bölümünde kalır. Ergimiş sıvı metal havuza akar geri kalan demir hurdalar demir çekme bölümünden operatör tarafından alınır. Böylelikle alüminyumun kalitesi bozulmadan ergitime sağlanmış olur. Alüminyum içindeki demir oranı yükselmez.

Üç kapılı ve devrilebilir olarak tasarlanmıştır. Ayrıca fırın asansörlü şarj makinesi ile tamamlanmıştır.

This furnace is designed to use in the aluminium recycling systems as a melting furnace. The scraps are charged on the shaft area of furnace to pre heat of the scraps. The impurities (oil, paint, plastic, paper...) that located on the scraps are burned in the shaft area of furnace. So the scraps are separated from the impurities. Losses may occur during melting is minimized. Also the gas consumption is reduced due to preheat. Due to pre heating process, loss of aluminium is reduced and high efficient can be get. If there are iron scraps in the aluminium scraps, the iron scraps are remained iron-taking area under the shaft area. Molten liquid metal flows to the pool and the remaining iron scrap is taken by operator from the iron-taking area. Iron ration in the aluminium is not increased. Do melting is provided without loss of aluminium quality. Iron ration in the aluminium is not increased.

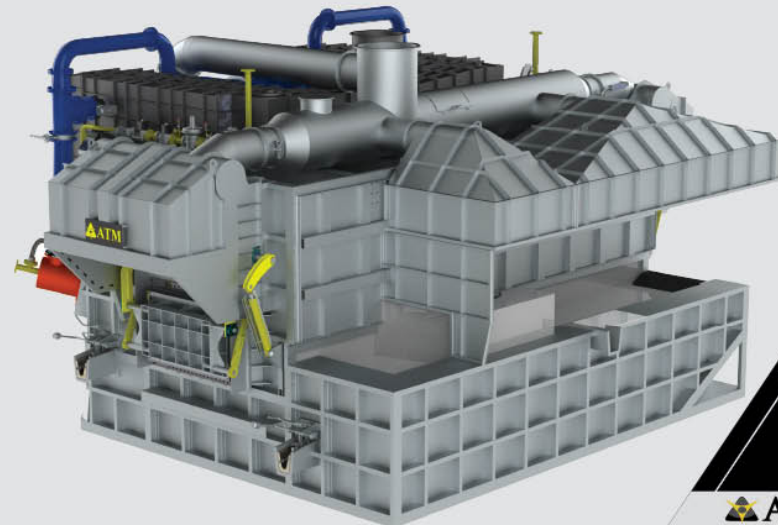
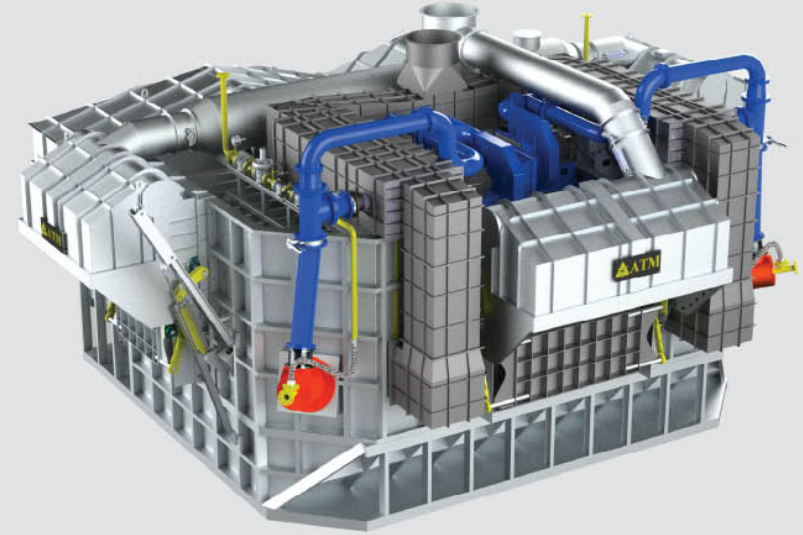
This furnace is designed as with three door and tiltable. Also it is equipped with elevator charging machine.



SIDE WELL ERGİTME FIRINI SIDE WELL MELTING FURNACE

Alüminyum talaşların, kıyılmış tüm hurdaların ve UBC'lerin geri dönüşümü ve ergimesi çok zor bir prosedir. Çünkü yanma sonucu ortaya çıkan kayıplar çok fazladır, sıvı yüzeyinde cürufat oluşur ve ergime yapmak için malzemenin banyo içinde aşağıya daldırılması çok zordur. Bu nedenle bu tür alüminyumların ergimesi için en ideal fırın tipidir. Bu fırında sıvı metal pompası kullanılmaktadır. Çeşitli kapasite ve ebatlarda firmamız tarafından imal edilebilmektedir.

Recycling and melting of aluminium chips, shredded scraps and UBC is a very difficult process. Because the losses caused by combustion are high, dross forms on the liquid surface and it is very difficult to submerge the material in the bath for melting. Therefore, it is the ideal furnace type for melting of these kinds of aluminium. Liquid metal pump is used in this furnace. It can be manufactured by our company in various capacities and sizes.



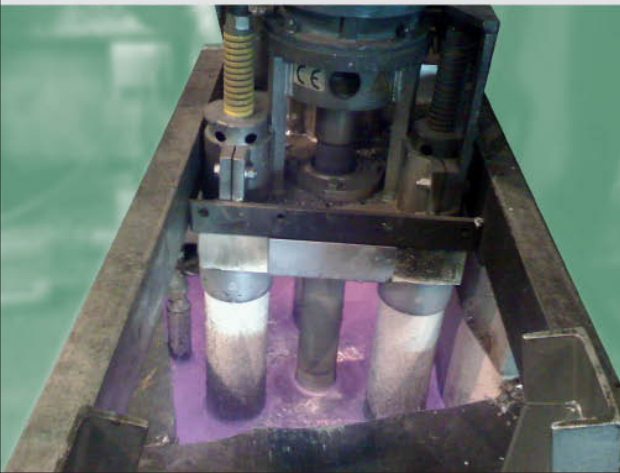
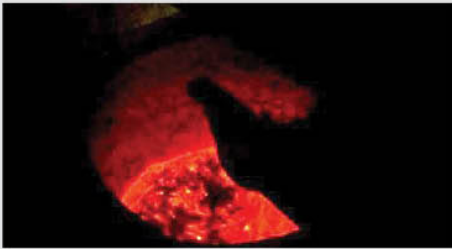
POMPALI REVERBER ERGİTME FIRINI REVERB MELTING FURNACE WITH PUMP

Bu fırında hurdalar alev değmeden sıvı metalin ısısı ile ergitilmektedir. Sıvı havuzu içerisindeki metal yakıcı (burner) ile ısıtılır. Isınan sıvı metal santrifüj pompa ya da EMP (elektromanyetik pompa) ile lotusa gönderilir. Lotusta girdap yapması sağlanır. Girdap yapan sıvı metal içine kıyılmış alüminyum hurdaları, talaşlar ve UBC beslenerek ergitme yapılır. Ergiyen metal cürufunu cüruf haznesinde bırakarak tekrardan sıvı metal havuzuna geçer. Döngü böylelikle devam ederek ergitme devam ettirilir. Bu fırın firmamız tarafından çeşitli ebat ve kapasitelerde üretilmektedir.

The scraps are melted in this furnace by liquid metal heat as flameless. The metal of inside the liquid pool is heated by burner. Heated liquid metal is sent to lotus with centrifugal pump or EMP (electromagnetic pump). Vortex is provided in the lotus. Shredded aluminum scraps, chips and UBC are charged inside shaped vortex liquid metal for melting. Dross of molten metal is left to the dross reservoir and it again passes through the liquid metal pool. This cycle and melting are continued. This furnace is manufactured the various size and capacity by our company.



Pompa / Pump



Pompa / Pump

DEVİRİLEBİLİR POTALI FIRIN TILTING CRUCIBLE MELTING FURNACE

Çeşitli metaller için çeşitli ebatlarda ve değişik amaçlar için potalı fırın firmamız tarafından üretilmektedir.

This furnace is manufactured in various sizes for various metals and different purposes by our company.



VİBRASYONLU FIRIN ŞARJ MAKİNESİ VIBRATORY FURNACE CHARGING MACHINE

Çeşitli ebat ve şekillerde fırın şarj makineleri firmamız tarafından üretilmektedir. Şarj makinesi, fırının PLC kontrol sistemine entegre edilebilir.

This machine is manufactured in various sizes and form by our company. Charging machine can be integrated to PLC system of Furnace.



Titreşimli Boşaltmalı Şarj Makinesi / Vibratory Charging Machine



Hidrolik İterek Boşaltmalı Şarj Aparatı /
Charging Attachment With Hydraulic Pushing



VİBRASYONLU FIRIN ŞARJ MAKİNESİ VIBRATORY FURNACE CHARGING MACHINE

Titreşimli Boşaltmalı Şarj Makinesi / Vibratory Charging Machine



Hidrolik İterek Boşaltmalı Şarj Makinesi /
Charging Machine With Hydraulic Pushing



Hidrolik İterek Boşaltmalı Şarj Aparatı /
Charging Attachment With Hydraulic Pushing



Alüminyum profil üretimi için gerekli olan yarı mamül bilet (log) üretimi için hot top döküm sistemidir. Asansör sistemi halatlı ya da hidrolik lift olarak firmamız tarafından imal edilmektedir. Gaz giderme, Ti-Bor Besleme, yolluk sistemleri, soğutma sistemleri, bilet kesme sistemleri, komple imalat, montaj ve devreye alma hizmetleri firmamız tarafından gerçekleştirilmektedir.

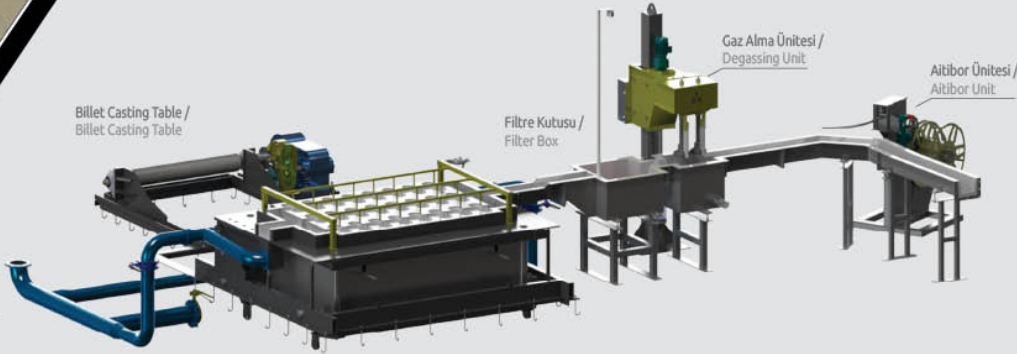
Hot top bilet system is used for production of semi-finished billets required for production of aluminum profiles (log). Elevator system is manufactured by our company as rope or hydraulic lift. De-gassing, Ti-Bor feeder, launder systems, cooling systems, billet cutting saws, complete manufacturing, installation and commissioning services are carried out by our company.

Billet Casting Table /
Billet Casting Table

Filtre Kutusu /
Filter Box

Gaz Alma Ünitesi /
Degassing Unit

Aitibor Ünitesi /
Aitibor Unit



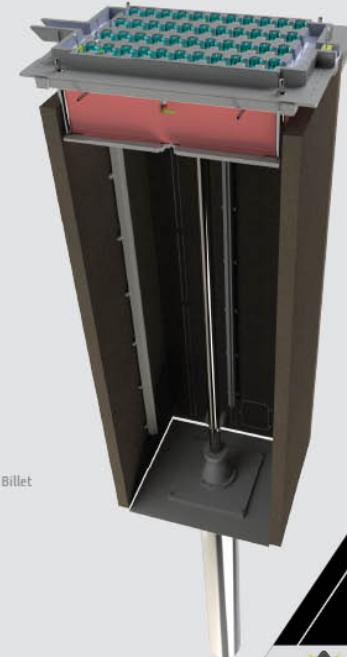
Halatlı Bilet Döküm Sistemi /
Billet Casting Table with Rope



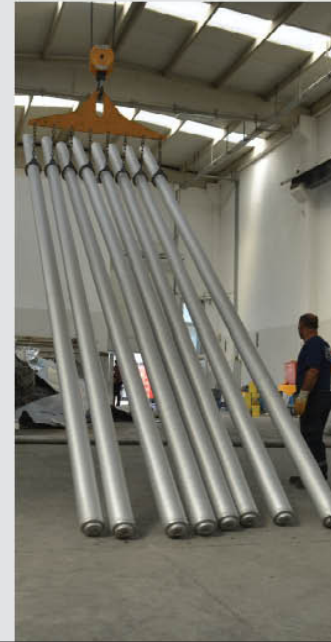
Billet Döküm Tablası / Billet Casting Table



Silindirik Bilet Döküm Sistemi /
Billet Casting System With Cylinder



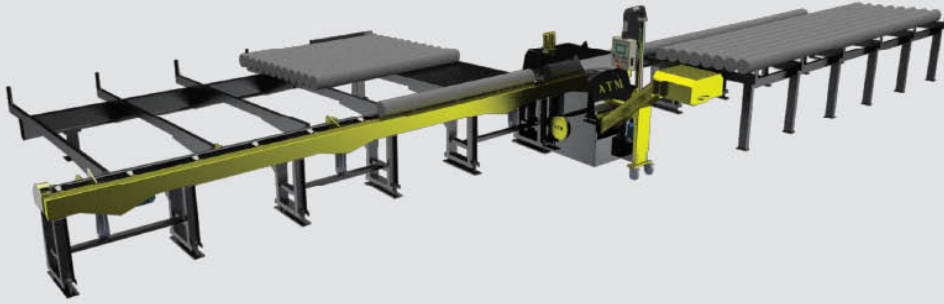
Billet / Billet



BİLLET KESİM TESTERESİ BILLET CUTTING SAW

Billetleri çevirmeden lazer ölçüm sistemi aracılığı ile her iki ucu da otomatik kesmektedir. Lazer ölçüm sistemi ile kesim boyları ayarlanarak istenilen ölçüde kesim yapılabilmektedir. Testere, PLC otomasyon sistemi ile senkronize olarak çalışır. Testereyi otomatik besleyecek şarjör sistemine, otomatik boşaltma sistemine, talaş toplama kovasına, talaş çıkarma konveyörüne sahiptir.

Two ends of the billets are cut via laser measurement system automatically without turning the billets. Cutting length can be adjusted by laser measurement system. The saw operates synchronously with the PLC automation system. It has a magazine system that will feed the billet to saw automatically, automatic unloading system, chip collection bucket, chip removal conveyor.



HOMOJENİZASYON TESİSİ HOMOGENIZATION PLANT

Ekstrüzyon yöntemi ile profil üretiminde yarı mamül olarak kullanılan billetlerin (logların) ekstrüzyondaki profil kalitesini artırmak amacıyla yapılan ısıtma işlemi homojenizasyon denir. Firmamız tarafından otomatik yüklemeli - boşaltmalı, soğutma kabinli tesis halinde imal edilmektedir. ATM-HF10, ATM-HF20, ATM-HF40 modelleri bulunmaktadır.

Homogenization is a heat treatment. It is carried out to increase the billet (log) profile quality. Billet is used as semi-finished product for profile production with extrusion method. This plant is manufactured by our company as automatic with charging-discharging, as with cooling cabinet. There are ATM- HF10, ATM-HF20 and ATM-HF40 models.

Homojenizasyon Tesisi / Homogenization Plant



KÜLÇE, DE-OX VE GRANÜL DÖKÜM SİSTEMLERİ INGOT, DE-OX AND GRANULE CASTING SYSTEMS

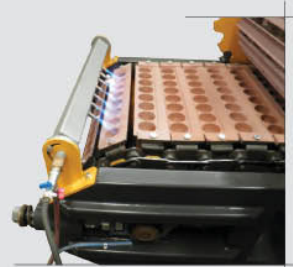
Alüminyum, bakır, pirinç, kurşun, çinko, zamac, pik, altın gibi metallerin çeşitli ebat ve şekillerde uygun döküm makinesine ve kalıplara dökülerek yarı mamül haline getirilmesinde kullanılan makinelerdir. Çeşitli ebat ve kapasitelerde müşteri taleplerine göre firmamız tarafından üretilmektedir. Bu ürünümüz firmamız tarafından tasarlanmış olup Türk Patent Enstitüsü tarafından tescil edilmiştir.

Metals as aluminum, copper, brass, lead, zinc, zamac, cast iron, gold are cast to suitable casting machine and moulds in various sizes and shapes by this casting machines. These systems are manufactured according to customer requests in a variety of sizes and capacities by our company. This product is designed by our company is registered by the Turkish Patent Institute.

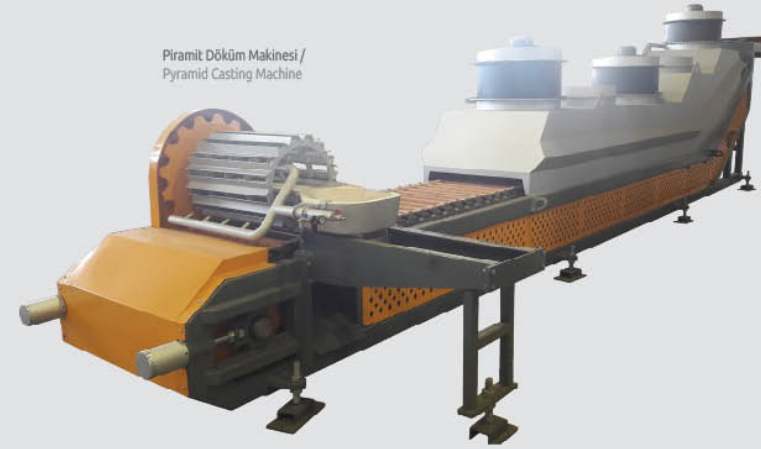
Külçe Modelleri / Ingot Models



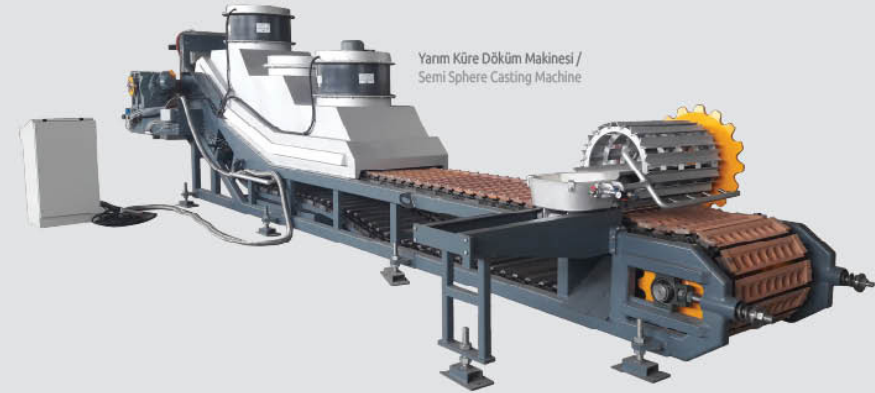
Yarım Küre Külçe Döküm Makinesi ve Kalıp Ön Isıtma Sistemi /
Semi-Sphere Ingot Casting Machine & Mould Preheating System



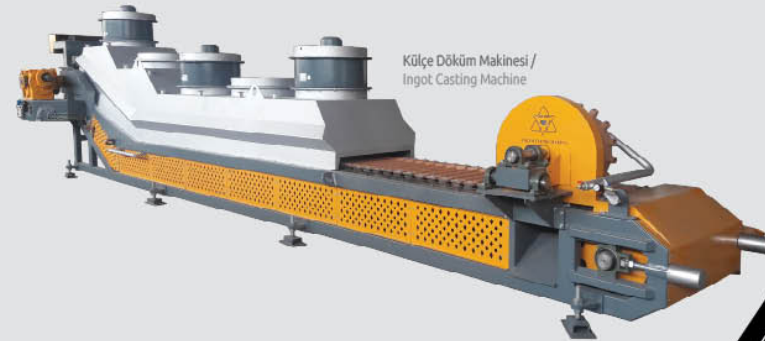
Piramit Döküm Makinesi /
Pyramid Casting Machine



Yarım Küre Döküm Makinesi /
Semi Sphere Casting Machine



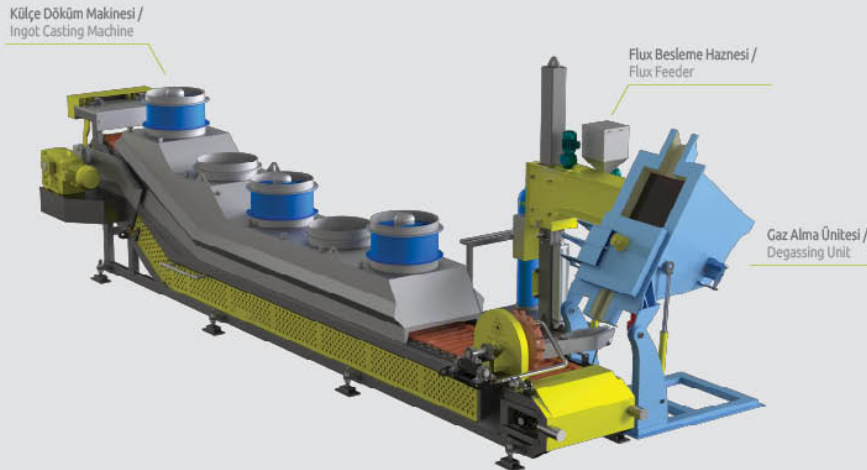
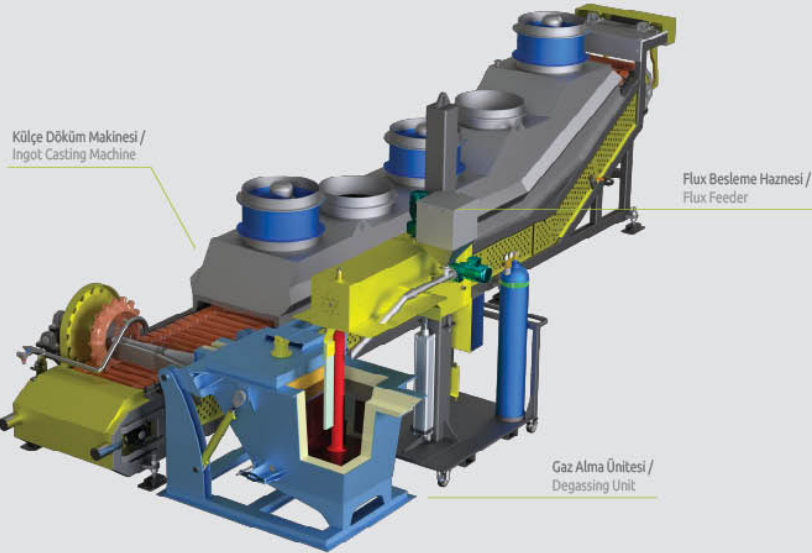
Külçe Döküm Makinesi /
Ingot Casting Machine



GAZ ALMA ÜNİTESİ DEGASSING UNIT

Havadaki nem ile alüminyumun reaksiyonu sonucunda çeşitli gazlar oluşur. Kaliteli bir döküm ve gözenek oluşumunu önlemek için oluşan bu gazları yok etmek gerekir. Günümüzde gaz alma işlemleri farklı yöntemlerle yapılabilmektedir. Döner bir şaftla gaz giderme işlemi yapan gaz alma makineleri değişik ebat ve kapasitelerde firmamız tarafından üretilmektedir.

As a result of the reaction of moisture in the air and aluminum, various gases are formed. It is necessary to eliminate these gases formed in order to get a high quality casting and to prevent pore formation. Nowadays, degassing operations can be performed by different methods. Degassing units that process degassing with rotary shaft can be produced by our company in different sizes and capacities.



GRANÜL DÖKÜM SİSTEMİ GRANULE CASTING SYSTEM

Bu ürünümüz firmamız tarafından tasarlanmış olup Türk Patent Enstitüsü tarafından tescil edilmiştir.

This product is designed by our company is registered by the Turkish Patent Institute



HİDROLİK BASKILI KIYICI (SHREDDER) HYDRAULIC PRESSING SHREDDER

Hidrolik Baskılı Kıyıcı metal hurdalarının geri kazanımında içindeki farklı materyallerin ayrıştırılabilmesi için kıyılarak küçültülme işleminde kullanılır. Demir ve demir dışı metalleri manyetik ayırma yöntemiyle, tozları eleme yöntemiyle, plastikleri Eddy-Current yöntemi ile ayrıştırılarak tesis halinde de kullanılmaktadır.

Hydraulic Pressing Shredder is used to shred the scrap metal and then different materials of inside the shredded scrap can be separated. Shredded metal is used for the scrap recovery. Ferrous and non-ferrous metals with magnetic separation methods, dust with the elimination method, plastics with eddy-current method are separated by this plant.



Hidrolik Baskılı Kıyıcı ve Ayrıştırma Tesisi /
Hydraulic Pressing Shredder & Separation Plant



Hidrolik Baskılı Kıyıcı /
Hydraulic Pressing Shredder

Rotor / Rotor



Hidrolik Baskılı Kıyıcı ve Ayrıştırma Tesisi /
Hydraulic Pressing Shredder & Separation Plant



Hidrolik Baskılı Kıyıcı ve Ayrıştırma Sistemi /
Hydraulic Pressing Shredder & Separation System



Hidrolik Baskılı Kıyıcı ve Ayrıştırma Sistemi /
Hydraulic Pressing Shredder & Separation System

HİDROLİK BRİKETLEME PRESİ
HYDRAULIC BRIQUETTING PRESS

Hidrolik Briket Presi
alüminyum, demir, bakır,
kurşun, bronz, titanyum, ağaç
gibi metaryellerin talaş ya da
granül hallerini yüksek basınç
altında sıkıştırılarak içindeki sıvıların
çıkarılmasını sağlar. Hacimden
dolayı taşıma kolaylığı sağlar. Geri
dönüşümünde içindeki sıvıların çıkartılmış
olmasından dolayı daha yüksek verimde
ergitilmesini sağlar. Geri kazanımda önemli ve
gerekli bir testistir.

Chip or granule forms of Aluminum, iron, copper, lead, bronze, titanium, and wood are compressed at high pressure by this machine. So the liquid in the material is left by this machine. Due to the volume, it is provided the ease of transport. By virtue of removal of the liquid in the material, melting is efficiently at the recovery. This plant is important and necessary in the recovery.



Hidrolik Briketleme Presi / Hydraulic Briquetting Press

- 1/ Alüminyum Profili Testere Talaşı / Aluminum Profile Saw Chip
- 2/ Kurşun Hurdası / Lead Scrap
- 3/ Alüminyum Talaşı / Aluminum Chip
- 4/ Bronz Talaşı / Bronze Chip
- 5/ Kıyılmış Bakır Tel / Shredded Copper Wire
- 6/ Kıyılmış Bakır Tel / Shredded Copper Wire
- 7/ Demir Talaşı / Iron Chip
- 8/ Sulu Kaba Alüminyum Talaşı / Wet, Rough Aluminum Chip



Hidrolik Briquetteleme Presi / Hydraulic Briquetting Press



Hidrolik Briketleme Presi / Hydraulic Briquetting Press



Hidrolik Briketleme Presi / Hydraulic Briquetting Press

TALAŞ KURUTMA SİSTEMİ-SANTRİFÜJ CHIP DRYING SYSTEM - CENTRIFUGE

Metal işleme sonucu ortaya çıkan her türlü talaşın üzerinde kalan boryağ, şanzıman yağı vb. yağları santrifüj kuvveti etkisiyle metalden ayırır. Böylece yağlardan arındırılmış metal talaşı kontamine atık sınıfından çıkar.

The chip drying systems separate the any kind of chip in metal removing processes from oil via centrifugal force. So the metal chip that separated from oil is not contaminated waste.



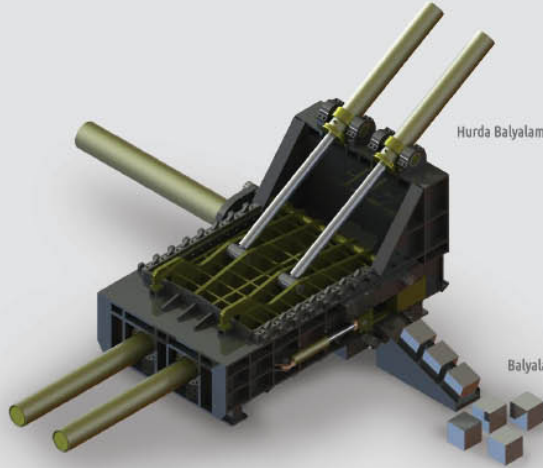
Santrifüj / Centrifuge



HURDA BALLYALAMA SİSTEMİ SCRAP BALING SYSTEM

Hurdaların en asgari biçimde taşınması, depolanması ve iş gücü kaybının engellenmesi için hurdalar balya şeklinde preslenir. Hurda balyalama presleri, istenilen balya ebatlarında firmamız tarafından üretilmektedir.

The scraps are pressed for minimum format of transport and storage and to prevent the loss of labor. The scrap baling press is manufactured the various bale size by our company.



Hurda Balyalama Presi / Scrap Baling Press

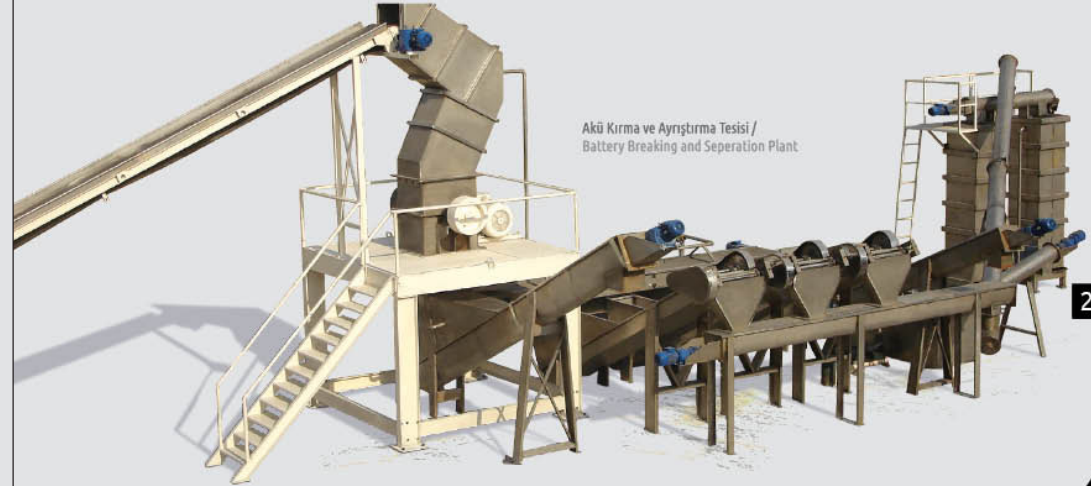
Balyalanmış Hurda / Baled Scrap

HURDA AKÜ GERİ KAZANIM TESİSİ SCRAP BATTERY RECOVERY PLANT

1/ AKÜ HURDASI KIRMA - AYRIŞTIRMA TESİSİ BATTERY BREAKING AND SEPERATION PLANT

Piyasadan toplanan hurda aküler, tesise besleme yapan banta verilerek kırıcıya gönderilir. Kırılan aküler için de kurşun, kurşun oksit, seperatör ve plastikler ayrıştırılır ve çıkan ürünler yıkanarak dört ayrı materyal haline getirilmektedir. Çeşitli kapasitelerde firmamız tarafından üretilmektedir.

Collected battery scraps are transferred to the shredder by conveyor that feeds the plant. Lead, lead oxide, separator and plastic in the shredded battery are separated. The separated materials are washed so four different materials are achieved. This plant is manufactured the various capacity by our company.



Akü Kırma ve Ayrıştırma Tesisi /
Battery Breaking and Separation Plant



Akü Kırma Ünitesi /
Battery Breaking Unit

Akü Kırma Ünitesi /
Battery Breaking Unit



Oksit Çöktürme Havuzu /
Oxide Sedimentation Pool



Oksit Sıyırma Ünitesi /
Oxide Clearance Unit



Plastik Havuzu /
Plastic Pool



2/ AKÜ HURDALARI ERGİTME SİSTEMİ SCRAP BATTERY MELTING SYSTEM

Akü hurdalarından elde edilmiş kurşun ve oksitleri karışık vaziyette ergitebilmek için kullanılmaktadır. Fırınlar iki tip olarak üretilmektedir; sabit eksenli ve devrilebilir döner fırın. Sabit eksenli döner fırında ergitme daha yavaş olmaktadır ve günde iki şarj alınabilmektedir ve cüruf metalin aktarıldığı potada ayrıştırılmaktadır. Devrilebilir Döner Fırında ise günde dört şarj alınabilmektedir. Metal T-ingot kalıplara dökülürken fırın ağızına takılmış cüruf tutma kolu sayesinde cüruf döküm esnasında ayrıştırılmaktadır. Her iki tip fırında firmamız tarafından üretilmektedir. Ayrıca bu fırınlar için gerekli gaz soğutma ve filtrasyon sistemleri firmamız tarafından üretilmektedir.

This furnace is used for melting the mixture of Lead and oxide obtained from scrap battery. There are two types furnace: fixed rotary axial furnace and tilting rotary furnace.

The melting process of fixed rotary axial rotary furnace is slower than tilting rotary furnace. Two charges per day can be taken by fixed rotary axial furnace. Slag is separated in the crucible that metal flowed.

Four charges per day can be taken by tilting rotary furnace. While molten metal is pouring in to the T-ingot, slag is separated during casting by the slag blocking arm that attached furnace mouth.

Both types of furnace are produced by our company. Also necessary gas cooling and filtration systems for this furnace are manufactured by our company.



Devrilebilir Döner Fırın / Tilting Rotary Furnace



Pota Yürütme Sistemi / Ladle Transfer System

T-ingot Kalıp / T-ingot Mould



Filtre ve Gaz Soğutma
Sistemi /
Filtration and Gas Cooling
System



Filtrasyon Sistemi /
Filtration System



Sabit Eksenli Döner Fırın / Fixed Axis Rotary Furnace



Sabit Eksenli Döner Fırın /
Fixed Axis Rotary Furnace



3/ KURŞUN RAFİNASYON SİSTEMİ LEAD REFINING SYSTEM

Akü hurdalarından elde edilmiş T-ingot kurşunlar sac potalı rafinasyon fırınlarında tekrar ergitilerek %99,985 saflıkta kurşun metal elde etme işlemi gerçekleştirilmektedir. Çeşitli alaşımlarda yapılmaktadır. Saflaştırılmış ya da alaşımlandırılmış sıvı metal külçe makinesine pompa vasıtasıyla gönderilerek külçe elde edilmektedir. Bu tesiste kullanılan kurşun mikserleri, kalsiyum karıştırma asansörleri, sıvı kurşun pompaları, külçe döküm makineleri, külçe istif sistemleri firmamız tarafından üretilmektedir.

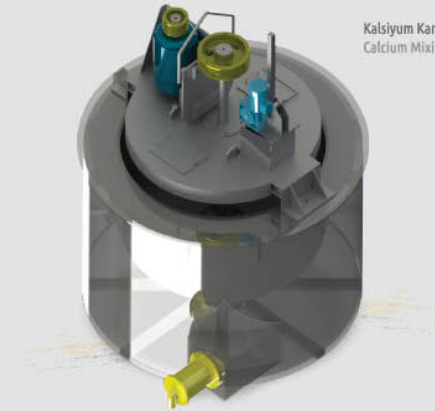
The T-ingot leads obtained from battery scrap are melted again in the refining furnace with sheet crucible so Lead metal at 99.985% purity is obtained. Various alloys can be made, too. Purified or alloyed liquid metal are sent to the ingot machine by pump so the ingots are obtained. Lead mixers, calcium mixing elevators, liquid lead pumps, ingot casting machines, ingot stacking systems for this system are manufactured by our company.



Sıvı Metal Kurşun Pompası /
Lead Pump



Sıvı Metal Kurşun Karıştırma Mikseri /
Lead Mixer



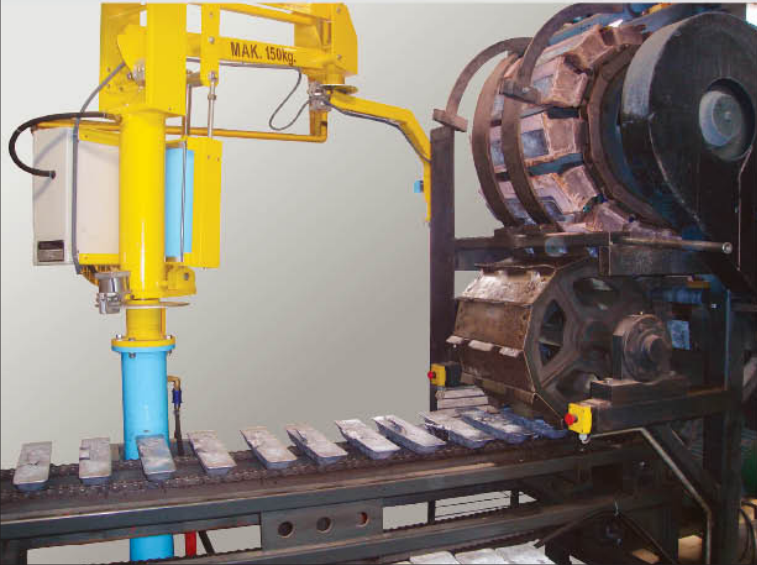
Kalsiyum Karıştırma Sistemi /
Calcium Mixing System



Rafine Potası /
Refining Ladle



Rafine Potası /
Refining Ladle

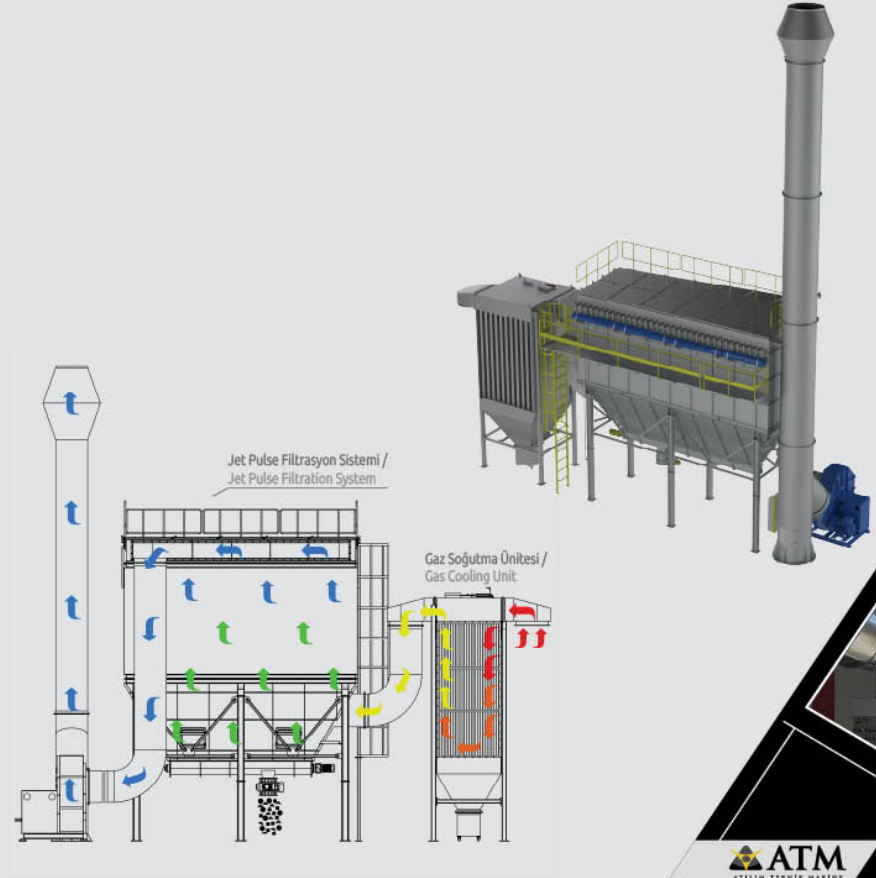


Külçe Döküm ve Dizme Sistemi /
Ingot Casting and Line Up System

JET PULSE FİLTASYON SİSTEMİ JET PULSE FILTRATION SYSTEM

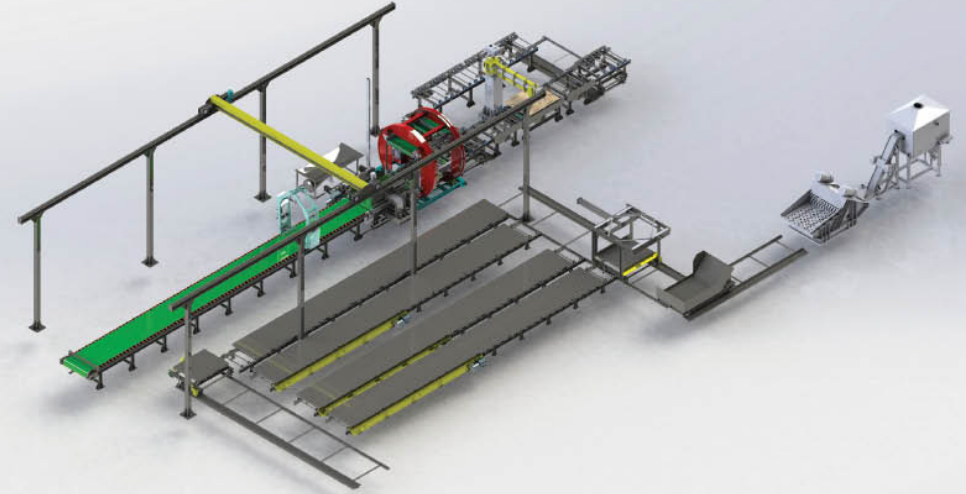
Fırınlardan ortaya çıkan toz, koku ve dumanın emilerek çalışma sahasından filtre edilerek atmosfere verilmesini sağlayan sistemdir. Ayrıca fırınlardan gelen sıcak hava filtreye girmeden önce gaz soğutma ünitelerinden geçirilir böylece filtrelerde bulunan torbaların ömrünü uzatır. Çevre mevzuatına göre önemli ve gerekli bir sistem olup çeşitli kapasite ve ebatlarda firmamız tarafından imal edilebilmektedir.

It is a system that provides the dust, smell and smoke emitted from the furnaces to be absorbed and filtered from the working area to the atmosphere. In addition, the hot air from the furnaces is passed through the gas cooling units before entering the filter, thereby prolonging the life of the bags in the filters. It is an important and necessary system according to environmental legislation and can be manufactured by our company in various capacities and sizes.



DÖKÜMHANE TESİSLERİ VE EKİPMANLARI

FOUNDRY PLANTS AND EQUIPMENTS



Reçineli Kalıplama Sistemleri / Resin Sand Moulding Systems



SÜREKLİ KUM MİKSERLERİ CONTINUE SAND MIXERS

Alphaset ve Furan bağlayıcılarını kullanarak sürekli kum yapabilmektedir. ATM-ODS otomatik dozajlama sistemi ile kumun ve havanın sıcaklığına göre istenilen donma süreleri ayarlanabilmektedir ve operatör hataları giderilebilmektedir.

The sand is made continuously the using the Alpha set and Furan binding. The freezing time can be adjusted according to the sand and air temperature by Automatic Dosing System and the operator errors can be corrected.

Çift Kollu Sürekli Kum Mikseri
Continue Sand Mixer With Double Arm



Tek Kollu Sürekli Kum Mikseri /
Continue Sand Mixer With One Arm



Vibrasyonlu Sıkıştırma Tablası /
Vibratory Compaction Table

4 Yollu Kum Klapesi /
4-way sand gate



REÇİNELİ KALIP VE DÖKÜM SİSTEMİ RESIN SAND MOULD AND CASTING SYSTEM



Devrilebilir Boyama Bandı / Tilting Mould Painting Belt

Rollover (Kalıp Çeviri) / Rollover (Mould Rotation)



Vibrasyonlu Sıkıştırma Tablası / Vibratory Compaction Table



Loop Hattı / Loop Line



Manipülâtör / Manipulator



DÖKÜM VE BOZMA SİSTEMİ REÇİNELİ KUM REKLAMASYON SİSTEMİ CASTING AND SHAKEOUT SYSTEMS RESING SAND RECLAMATION SYSTEM

Mekanik Reklamasyon Ünitesi Sarsak Elek, Titreşimli Kum Sevk Edici, Akışkan Yataklı Kum Soğutucu - Sınıflandırıcı ve Pnömatik Kum Sevk Edici' den oluşmaktadır. Sarsak Elek Izgarası üzerine dereceli ve derecesiz döküm kalıpları direk olarak konulur. Kademeli elek açıklıkları ve vibrasyon etkisi ile döküm kalıpları daha küçük parçalara ayrılırlar. Sarsak Elek Izgarasından geçen kalıplar Mekanik Reklamasyon Ünitesine ulaşır ve burada tamamen kum haline gelir. Sarsak Elek sayesinde bozulamayan topaklar ve cürufat ayrılır. Titreşimli Kum Sevk Edici ile kum yer seviyesinden yükseltilir ve Soğutucu - Sınıflandırıcıya sevk edilir. Kumlar daha sonra Soğutucu - Sınıflandırıcıya ulaşır. Soğutucu - Sınıflandırıcı ünitesinde bulunan akışkan yatak sistemi ile kumlar tozlardan arındırılır ve soğutulur. Soğutulmuş döküm kumu geri kazanılmış olarak Pnömatik Kum Sevk Edici sayesinde mikserin üzerindeki ilgili siloya veya herhangi bir ara siloya pnömatik olarak sevk edilir.

Mechanical reclamation unit consists of shakeout, vibratory sand vator, sand cooler-classifier with fluid bed and pneumatic sand vator. The casting mould with flask and without flask can be charged on the shakeout table. The casting moulds are divided into smaller parts with the gradual screen opening and vibration effects. Vibrating shakeout grids passing the moulds reach the mechanical reclamation unit and become completely sand in here. Vibratory shakeout separates the chucks and slags that cannot be broken. The sand is raised by vibratory sand vator from ground level and transport to sand cooler-classifier. Sand is separated from dust and is cooled by fluid bed system in the sand cooler-classifier unit. So the cooled foundry sand is recovered. Recovered foundry sand transports pneumatically to the silo on the mixer or another silo by the pneumatic sand vator.

Sarsak Elek / Shake Out



Akışkan Yataklı Kum Soğutucu Sınıflandırıcı /
Sand Cooler-Classifer With Fluid Bed



Vibrasyonlu Kum Sevk edici /
Vibratory Sand Vator

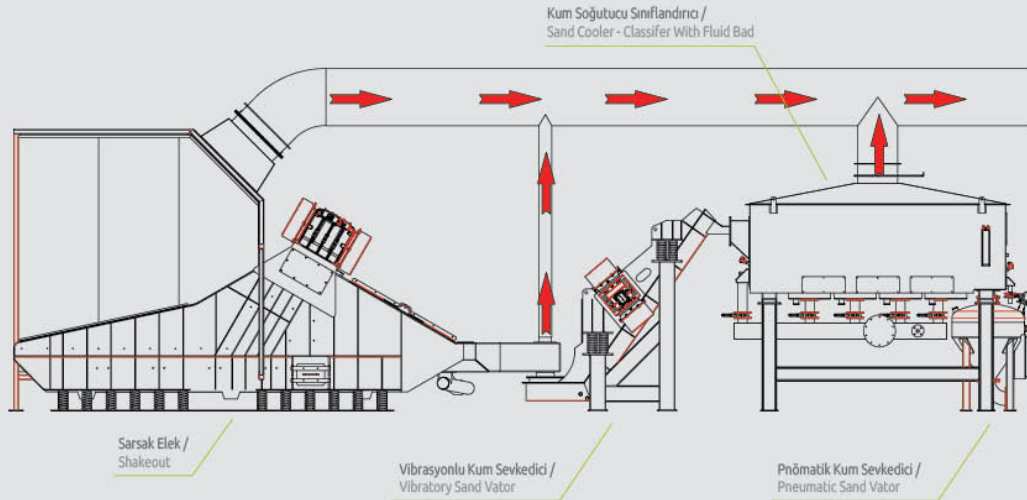


Pnömatik Kum Sevk Edici /
Pneumatic Sand Vator

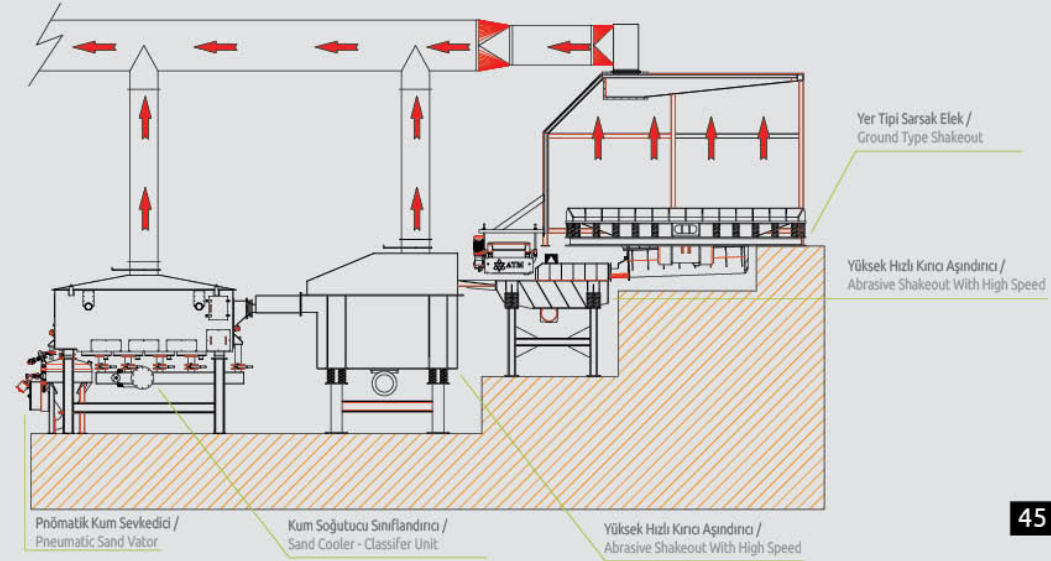




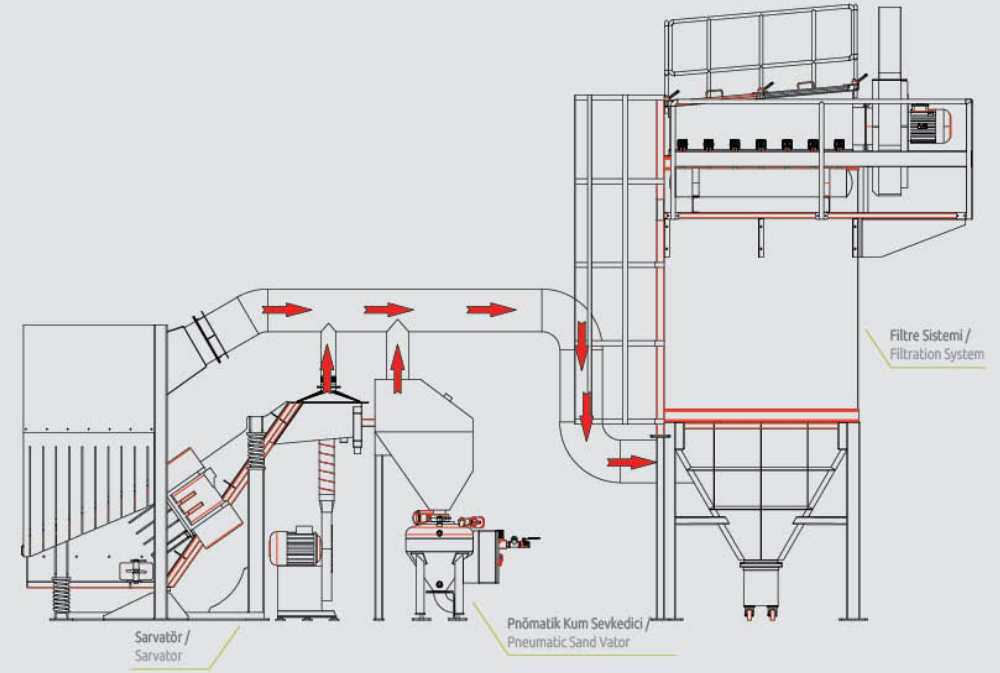
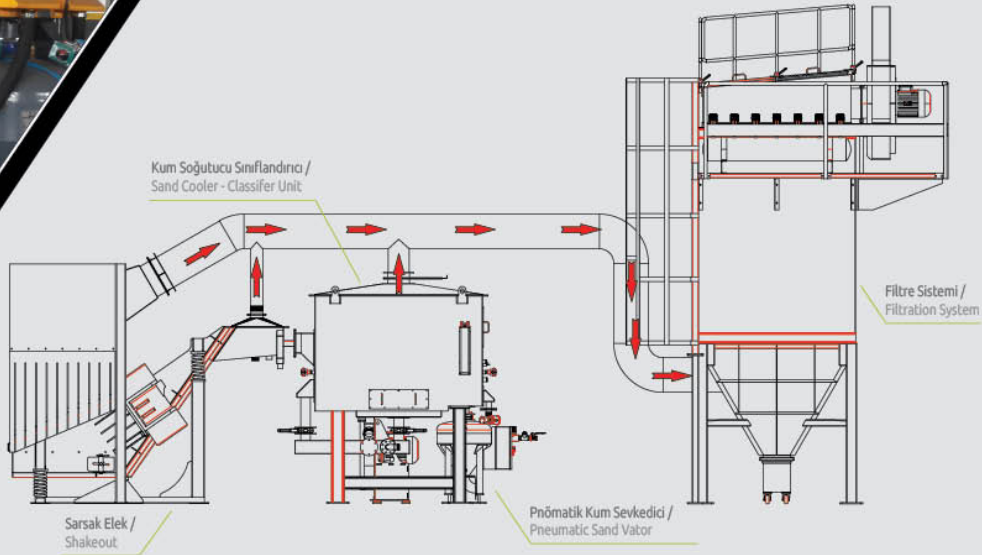
44



Reklamasyon / Reclamation



45



YAŞ KUM KALIPLAMA SİSTEMLERİ GREENSAND MOULDING SYSTEMS

Yaş Kum Kalıplama Sistemleri / Greensand Moulding Systems



YAŞ KALIP KUMU MİKSERLERİ GREENSAND MIXERS

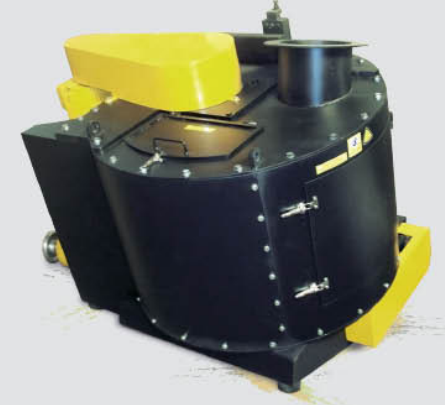
Yaş Kalıp Kumu Mikseri; bentonit, eski kum, yeni kum, kömür tozu, su ve ilave katkı maddelerini homojen bir şekilde karıştırmak için kullanılmaktadır. İki tip olarak çeşitli ebat ve kapasitelerde firmamız tarafından üretilmektedir: Sabit Türbinli Kum Mikseri ve Yatık Türbinli Kum Mikseri.

Greensand Mixer is mixed bentonite, used sand, new sand, water and additive materials homogeneously. Greensand Mixer is manufactured various size and capacities by our company as two types: stationary Drum Sand Mixer and Inclined Rotary Drum Sand Mixer.

YATIK TÜRBİNLİ MİKSER INCLINED, ROTARY DRUM SAND MIXER

Döner kazan, türbin ve sabit bıçaklar yardımıyla 3 farklı karıştırma hareketi yaparak, kısa sürede homojen bir karışım sağlayan yatık tip mikserdir. Çeşitli ebat ve kapasitelerde firmamız tarafından üretilmektedir.

Inclined, rotary drum type mixer provides a homogeneous mixture in a short time by 3 different mixing movement with the help of rotary drum, turbine and fixed blades. This mixer is manufactured the various size and capacity by our company.



SABİT TÜRBİNLİ MİKSER STATIONARY DRUM SAND MIXER

Çeşitli ebat ve kapasitelerde firmamız tarafından üretilmektedir.

This mixer is manufactured the various size and capacity by our company.



YAŞ KUM KALIPLAMA PRESİ GREENSAND MOULDING PRESS

Döküm kalitesini artıran faktörlerden biri kalıbın kalitesidir. Atılım Teknik Makine uyguladığı sistemlerde ekonomik yönden kaliteli çözümler üretmektedir. Yüksek kalitede döküm yapabilmek ve döküm sonrası pürüzsüz bir yüzey elde edebilmek için kalıp sertliği homojen olmalıdır. Aynı zamanda uygun sistemde gaz geçirgenliği sağlanmalıdır. ATM kalıplama makinelerinde 3 yönlü sıkıştırma sistemi mevcuttur. Model tarafından da sıkıştırma yapılarak yüksek kalıp sertliği elde edilmiştir. Aynı zamanda uygun gaz geçirgenliği de sağlanmıştır.

Quality of the mould is most important factor affects directly quality of cast product. Atılım Teknik Makine approach creates economic and high quality solutions. Mould hardness should be homogeneous and appropriate system of gas permeability for getting high quality casting with suitable surface quality. ATM moulding machine have 3-way mould compression system for getting suitable mould hardness also using by patter. Appropriate gas permeability can be obtained.



SARSMA BASMA KALIPLAMA PRESİ JOLT AND SQUEEZE MOULDING PRESS

Kalıplama Presi, alt ve üst dereceyi basacak şekilde bir takım (iki adet) olarak firmamız tarafından üretilmektedir. Kalıba önce takalama & sarsma prosesi, daha sonra sıkıştırma (basma) prosesi uygulanarak homojen bir sıkıştırma sağlanır. Bu yöntem orta ağırlıktaki dökümler için olduğu kadar hafif ve yüksekliği az olan kalıplar için de uygundur.

Moulding press is manufactured to press bottom and top flask as one set (two pcs) by our company. Before joulting of mould process then compression of mould process are performed so a homogenous compression is provided. This method is suitable for medium weight casting as well as for light and low height moulds.



YAŞ KUM KALIPLAMA HATLARI GREENSAND MOULDING LINES



1. Yaş Kum Kalıplama Presi
2. Hava Akışlı Kum Doldurma Sistemi
3. Kalıp Çevirme Sistemi
4. Kalıp Şişleme Robotu
5. Yolluk Delme Sistemi
6. Maça Yerleştirme Robotu
7. Kalıp Kapama Sistemi
8. Kalıp Kilitleme Sistemi
9. Hatta Verme Sistemi
10. Hatlar Arası Transfer Arabası
11. Bozma Sistemi
12. Boş Derece Hattı
13. Döküm Hattı
14. Soğuma Hatları



1. Green Sand Moulding Press
2. Fluid Bed Sand Filling System
3. Mould Rotating System
4. Mould Tamping
5. Sprue Drilling System
6. Core Placement Robot
7. Mould Closing System
8. Mould Locking System
9. Feeding System
10. Transfer Cars Between The Lines
11. Breakers
12. Flask Return Line
13. Casting Line
14. Cooling Line



YAŞ KUM KALIPLAMA HATLARI GREENSAND MOULDING LINES

52



POLİGON ELEKLER POLYGON SCREEN

Yaş Kum Sistemlerinde kumu geri dönüştürürken içindeki tozları ayırma, kesekleri ayırma, maça parçaları ayırma yaparak tekrar kullanılabilir kum haline getirmektedir. Çeşitli ebat ve kapasitelerde firmamız tarafından üretilmektedir.

At the greensand, this machine makes reusable sand. This machine is separated the dust, sand chucks and core parts. This product is manufactured the various size and capacity by our company.

- ATM-PE20 20T/H
- ATM-PE40 40T/H
- ATM-PE60 60T/H

- ATM-PE80 80T/H
- ATM-PE100 100T/H

- ATM-PE20 20T/H
- ATM-PE40 40T/H
- ATM-PE60 60T/H

- ATM-PE80 80T/H
- ATM-PE100 100T/H



53



BOZMA (SARSAK) ELEKLER SHAKEOUTS

Yaş Kum Kalıplarında
döküm yapılmış parçaların
temizlenmesi ve kalıplardan
ayrılması, kumların öğütülerek
sisteme geri gönderilmesini
sağlamaktadır.

At the Greensand Moulds, this machine is provided the
cleaning of the cast parts, separation of moulds, the grinding
of sand and returning to the system.

- Yürütücü, Vibratörlü Kalıp Bozma Elekleri
- Vibratörlü Kalıp Bozma Sarsak Elekleri

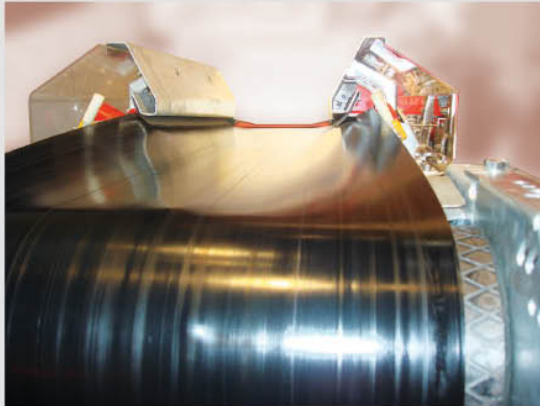
- Moving and Vibratory Breaking Screen
- Vibratory Breaking Screen



BANTLI KUM SEVK SİSTEMİ SAND CONVEYOR SYSTEM WITH BELT

Yaş Kum Kalıplama Sistemlerinde kumların sistemde
taşınmasına yarar.

At the greensand moulding systems, it provides to transport
of sand inside the system.



BANTLI MANYETİK AYIRICILAR MAGNETIC SEPERATOR WITH BELT

Kumlar içindeki döküm çapaklarının ayrışmasını sağlar.

It provides to separate the casting burrs in the sand.



TOPAK KIRICILAR BREAKERS

Yaş kum kalıplamada topak halindeki kumların kırılmasını
sağlar.

At the greensand moulding, it breaks the sand chucks.



DÖKÜM POTALARİ CASTING LADLES



Her ebatta (tonajda) çeşitli amaçlara uygun döküm, taşıma, treatment potaları firmamız tarafından üretilmektedir. Müşterilerimizin isteğine göre potalarınızda dipten akıtma sistemi mevcuttur. Bu sistem firmamız tarafından tasarlanmış olup Türk Patent Enstitüsü tarafından tescil edilmiştir.

In every size (in tonnage) according to various purposes casting, transport, treatment ladles are produced by our company. The system that pouring from bottom of ladle is available. This system is designed by our company is registered by the Turkish Patent Institute.



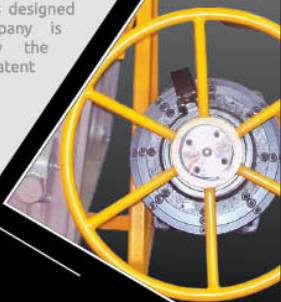
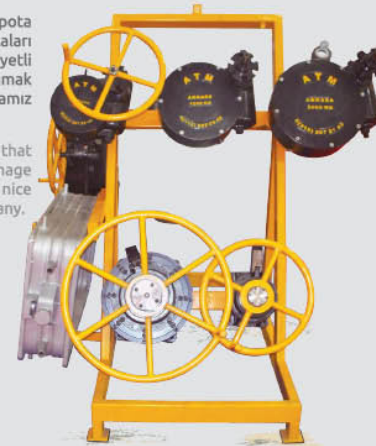
DÖKÜM POTALARİ İÇİN REDÜKTÖRLER GEAR BOX FOR CASTING LADLES

Her ebatta ve tonajda pota için değişik güçlerde potaları devirmek için güzel ve emniyetli bir döküm yapabilmeyi sağlamak için hassas redüktörler firmamız tarafından üretilmektedir.

Patent precision gearboxes that tilt the every size and tonnage ladle are produced to provide nice and safe casting by our company.

Bu ürünümüz firmamız tarafından tasarlanmış olup Türk Patent Enstitüsü tarafından tescil edilmiştir.

This product is designed by our company is registered by the Turkish Patent



DERECE, BURÇ ve PİM FLASKS, BUSH and PIN

Her ebatta sıcak hadde kaynaklı imalat dereceler, Döküm Dereceler ve Derece, Burç, Pim ve diğer ekipmanları firmamız tarafından üretilmektedir.

In every size hot rolled welded construction Flasks, Cast Flasks and Flask, Bushing and Pins and the other equipment are produced by our company.

Derece / Flask



Burç / Bush

Pim / Pin

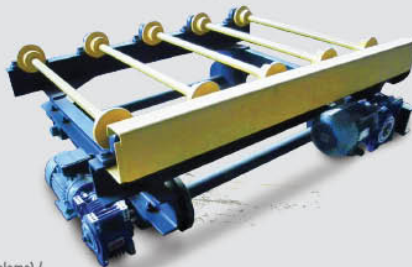


Derece / Flask



Derece Taşıma Arabası (Yaş Kum Kalıplama) /
Flask Transfer Car (Greensand Moulding)

Kalıp Transfer Arabası (Reçineli Kalıplama) /
Mould Transfer Car (Resin Sand Moulding)



ÖZEL PROJELERİMİZ SPECIAL PROJECTS



ATIK DÖKÜM KUMU TERMAL GERİ KAZANIM TESİSİ WASTE FOUNDRY SAND THERMAL RECOVERY PLANT

Döküm sektörünün ana atık malzemesi olan döküm kumunun, gerek dökümhanelerde tekrar kullanılması, gerekse diğer sektörlerde kullanılabilmesi ve kullanılamayacak atıklar için depolama imkanlarının sağlanması sektörümüzün en temel beklentilerindendir.

Bu beklenti doğrultusunda yapmış olduğumuz ön çalışmalar neticesinde döküm kumlarının yeniden kazanımını sağlayabilmek ve çevre bilinci doğrultusunda tesisimizi en az atık üretir halde çalıştırmak amacıyla bu projeyi başlatmış bulunmaktayız. Projemiz, sanayisi oldukça gelişmiş birçok ülkede olduğu gibi ülkemizde de döküm kumu atıklarının tekrar kazanılarak farklı alanlarda yeniden kullanılabilmesini kapsamaktadır. Dökümhanelerden kullanılmış döküm kumu alınıp, işlenip sınıflandırıldıktan sonra tekrar yeni kum gibi ilgili sektörlerle geri kazandırılması sağlanacaktır. Projemiz Türk Teknoloji Geliştirme Vakfı tarafından desteklenmesi uygun görülmüştür.

The foundry sand is the main waste of foundry sector. Our sector is expected to reuse the waste foundry sand and to create storage area for waste. In line with these expectations, our company made preliminary studies and we started to this projects for recover the foundry sand. Our project is covered to reuse of foundry sand waste in different areas as in many developed countries. Our company will provide that used foundry sand will be taken from foundry and it will be processed and will be classified then the sand will be recovered to the sectors as new sand.

Our project is supported by TECHNOLOGY DEVELOPMENT FOUNDATION OF TURKEY.

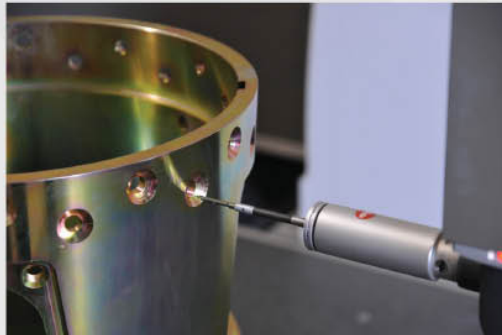
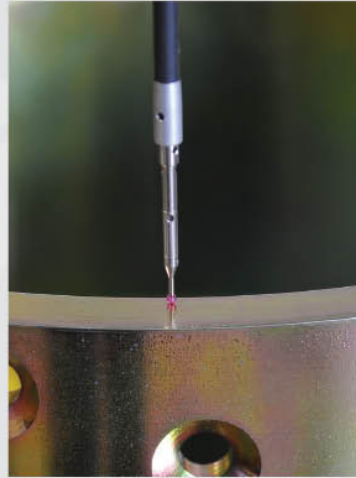
SAVUNMA SANAYİNDEKİ PROJELERİMİZ IN DEFENCE INDUSTRY PROJECTS



SAVUNMA SANAYİNDEKİ FAALİYETLERİMİZ ACTIVITIES IN DEFENSE INDUSTRY

TÜBİTAK – SAGE, MKEK, OSSA ve SSM ile savunma sanayimize
dönük çalışmalar başarı ile yapılmaktadır.

Our studies are carried out with TÜBİTAK SAGE, MKEK, OSSA
and SSM successfully.



SAVUNMA SANAYİNDEKİ FAALİYETLERİMİZ ACTIVITIES IN DEFENSE INDUSTRY



SAVUNMA SANAYİNDEKİ FAALİYETLERİMİZ ACTIVITIES IN DEFENSE INDUSTRY

Firmamız; Ülkemizin her gün gelişen Savunma Sanayi imalat alanında, Savunma Sanayimize dönük her çeşit makina, teçhizat, malzeme ve sistemleri imal etmek üzere, bu faaliyet konularında ve benzerlerinde yurtiçi yerli firmalar ile işbirliği içinde bulunarak Ülkemiz Savunma Sanayinde, yerli imalat katkı payını artırmak arzusundadır. Firmamız, bu kapsamda; 2015 yılında SSM tedarikçi portalına ve OSSA kümelenmesine üye olmuştur.

Defense industry in our country is develops every day. Our company is cooperated with domestic institutions to manufacture of all kinds of machinery, equipment, materials and systems for defense industry. Our company is desired to increase the domestic contribution in the defense industry. In this scope, our company became a member of SSM supplier portal and OSSA in 2015.



ATM ATILIM TEKNİK MAKİNE 'DE ÜRETİM THE PRODUCTION IN THE ATM ATILIM TEKNİK MAKİNE

Firmamız üretimlerini güvenli ve kaliteli ham madde temini felsefesi ile yapmaktadır. Firmamız malzeme temininde en kaliteli en güvenilir firmalar ile çalışmaktadır. Gelen malzemelerin numuneleri alınarak gerekli ultrasonik ve kimyasal testler yaptırılır. Seçilen ürünler malzeme sertifikası ve giriş kalite kontrol biriminin onayı ile üretime alınır. İmalatın her safhası tek tek takip edilmektedir. Gerekli ısıtım prosesleri (normalizasyon, ısıtım, gerilim giderme vb.) kaliteli firmalarda prosedürlere uygun olarak yaptırılır. İmalatın aşamaları ölçüm aletleri ve CMM üç boyutlu ölçüm cihazı ile firmamız bünyesinde kontrol edilebilmektedir. Kaynaklı imalatlarımızın kalitesi de yapılan ultrasonik kaynak muayenesi testleri ile ispatlanmaktadır. Yapılan imalatlar uygun paketleme ve ambalajlama ile sevk edilmektedir.

Our company manufactures the products with the philosophy of providing safe and high quality raw materials. Our company works with the best quality and most reliable companies in the supply of materials. Necessary ultrasonic and chemical tests are done by taking samples of the material. The selected products with material certification and with the approval of inlet quality control unit are taken into production. Each phase of the production is followed. The required heat treatment processes (normalization, heat treatment, stress relief etc.) is done according to the procedures in quality companies. The stages of manufacturing are controlled in our company by measurement instruments and CMM three-dimensional measuring device. The quality of our welded production is evidenced by the ultrasonic weld inspection tests. Completed productions are shipped with proper packaging.



ÜRÜNLERİMİZ

DÖKÜMHANE GRUBU

•ANAHTAR TESLİM KOMPLE DÖKÜMHANE TESİS ve PROJE İMALATI

•TAM ve YARIM OTOMATİK KUM TESİSLERİ

- REÇİNELİ KUM MEKANİK VE TERMAL GERİ KAZANIM SİST.
- Vibro Sarsak Elek Aşındırma Ünitesi
- Vibrasyonlu Taşıma Ünitesi
- Soğutma - Sınıflandırma Ünitesi
- Filtirasyon Sistemi
- Pnömatik Kum Sevk Sistemleri
- Kum Taşıma ve Yönlendirme Sistemleri
- Kum Depolama ve Silo Sistemi
- Termal Fırın
- Termal Fırın Soğutma - Sınıflandırma Ünitesi

•BENTONİTLİ KUM MEKANİK ve TERMAL GERİ KAZANIM SİST.

- Vibro Sarsak Elektrik
- Manyetik Separatörler
- Topak Kırıcı
- Bentonitli Kum Soğutma - Sınıflandırma
- Poligon Elektrik
- Vidalı, Bantlı, Kovalı Taşıyıcılar
- Silo Sistemleri
- Termal Fırın
- Termal Fırın Soğutma - Sınıflandırma Ünitesi

•REÇİNELİ KUM HAZIRLAMA SİSTEMLERİ

- Dört ve Altı Yollu Kum Karıştırma Ünitesi
- Otomatik Dozaj Sistemi
- Sürekli Kum Mikseri (Alpha Set & Furan & Camsuyu)

•BENTONİTLİ KUM HAZIRLAMA SİSTEMLERİ

- Kum Tartım Sistemi
- Bentonit Besleme Ünitesi
- Kömür Tozu Besleme Ünitesi
- Yeni Kum Besleme Ünitesi
- Eski Kum Besleme Ünitesi
- Nem Ölçme Sistemi
- Su Tartım Sistemi
- Mikser

•TAM ve YARIM OTOMATİK KALIPLAMA HATLARI

- REÇİNELİ OTOMATİK KALIPLAMA SİSTEMLERİ
- Vibrasyonlu Sıkıştırma Tablası
- Otomatik Kalıp Transfer Hattı (Loop Hattı)
- Kalıp Çevirme ve Ayırma Makinesi (Rollover)
- Otomatik Devrilebilir Boyama Ünitesi
- Kalıp Kapama Bantı
- Kalıp Çevirme ve Kapama Makinesi (Manipülör)
- Döküm Hatları
- Soğuma Hatları
- Kalıp Taşıma Arabaları
- Hatlar Arası Transfer Arabaları
- Kalıp Bozma Aparatları (Shake - Out)

•BENTONİTLİ OTOMATİK KALIPLAMA SİSTEMLERİ

- Hidrolik Kalıplama Presleri
- Sarsma Basma Kalıplama Presleri
- Derece (Kalıp) Çevirme Üniteleri
- Yolluk Açma Üniteleri
- Kalıp Şişleme Üniteleri
- Derece (Kalıp) Kapama Üniteleri
- Derece (Kalıp) Transfer Arabaları
- Döküm Hatları
- Soğuma Hatları
- Derece (Kalıp) Bozma Üniteleri
- Derece Ayırma ve Hattı Transfer Üniteleri

•MAÇA MAKİNELERİ

•HER EBATTA VE TONAJDA DERECE, BURÇ ve PİM İMALATI

- ÇELİK KONSTRÜKSİYON DERECELER
- DÖKÜM DERECELER

•0.25 - 50 TON ARASI POTA ve REDÜKTÖRLERİ

- SFERO POTLARI
- ÇAYDANLIK TİP POTLAR
- GAGALI TİP POTLAR
- DİPTEN AKITMALI POTLAR
- METAL TRANSFER POTLARI
- METAL ALAŞIM POTLARI

GERİ DÖNÜŞÜM TESİSİ GRUBU

•ALÜMİNYUM GERİ KAZANIM TESİSLERİ

- HURDA ZENGİNLEŞTİRME SİSTEMLERİ
- ERGİTME SİSTEMLERİ
- Devrilebilir Döner Fırınlar
- Devrilebilir Tutma (Reverber) Fırınları
- Balkonlu Fırınlar
- Pompa Fırınlar
- Bacadan Yükleme Fırınlar
- Potalı Fırınlar
- CÜRUF GERİ KAZANIM
- ALÜMİNYUM DÖKÜM SİSTEMLERİ
- Billet Döküm Sistemleri
- Külçe Döküm Sistemleri
- Deoksidant Döküm Sistemleri
- Granül Döküm Sistemleri
- ALÜMİNYUM ISIL İŞLEM SİSTEMLERİ
- Homojenizasyon Fırını
- FİLTİRASYON SİSTEMLERİ

•KURŞUN GERİ KAZANIM TESİSLERİ

- KIRMA - AYRIŞTIRMA TESİSLERİ
- ERGİTME SİSTEMLERİ
- Devrilebilir Döner Fırınlar
- Kurşun Dinlendirme, Cüruf Ayırma Potası ve Arabası
- Kurşun İngot Kalıpları
- KURŞUN OKSİT GERİ KAZANIM
- RAFİNASYON TESİSİ
- Rafinasyon Potaları ve Fırınları
- Sıvı Kurşun Karıştırma Mikserleri
- Sıvı Kurşun Transfer Pompaları
- Kalsiyum Karıştırma Ünitesi
- Külçe Makinesi
- FİLTİRASYON SİSTEMLERİ
- Baca Sistemi
- Gaz Soğutma Ünitesi
- Jet-Pulse Filtre Sistemi
- Baca Gazı Atmosfere Sevk Ünitesi

•BAKIR GERİ KAZANIM TESİSLERİ

- HURDA ZENGİNLEŞTİRME SİSTEMLERİ
- ERGİTME SİSTEMLERİ
- Devrilebilir Döner Fırınlar
- Külçe Döküm Makinesi
- BAKIR CÜRUFU GERİ KAZANIM
- BAKIR DÖKÜM SİSTEMLERİ
- FİLTİRASYON SİSTEMLERİ

•ÇİNKO GERİ KAZANIM TESİSLERİ

- ÇİNKO CÜRUFU GERİ KAZANIM
- Zinkoff Fırınlar
- ERGİTME SİSTEMLERİ
- Potalı Fırınlar
- Devrilebilir Ergitme Fırını
- ÇİNKO DÖKÜM SİSTEMLERİ
- ÇİNKO OKSİT ÜRETİM SİSTEMLERİ
- Distri Fırınlar ve Baca Sistemleri

•HURDA ZENGİNLEŞTİRME SİSTEMLERİ

- KABLO GERİ KAZANIM TESİSLERİ
- Kaba Kırıyıcı
- İnce Kırıyıcı
- Manyetik Separatör
- Akışkan Yataklı Plastik Ayırıcı
- ALÜMİNYUM KIRMA - AYRIŞTIRMA TESİSLERİ
- Hurda Kırıyıcı
- Manyetik Separatör
- Eddy - Current Ayırırma
- DEMİR HURDASI ZENGİNLEŞTİRME TESİSLERİ
- ARABA TEKERLEĞİ GERİ KAZANIM TESİSLERİ
- METAL BRİKETLEME SİSTEMLERİ
- METAL BALLYALAMA SİSTEMLERİ

•ATIK DÖKÜM KUMU GERİ KAZANIM TESİSLERİ

- MEKANİK REKLAMASYON SİSTEMİ
- TERMAL REKLAMASYON SİSTEMİ

OUR PRODUCTS

FOUNDRY GROUP

•TURNKEY COMPLETE FOUNDRY PLANTS and DESIGN

•FULL and SEMI-AUTOMATIC SAND PLANTS

•RESINE SAND MECHANICAL AND THERMAL RECOVERY SYSTEMS

- Shake Out Abrasion Unit
- Vibration Transport Unit
- Cooling - Classification Unit
- Filtration Systems
- Pneumatic Type Sand Transferring Systems
- Sand Transportation and Directioning Systems
- Sand Storage and Silo System
- Thermal Furnace
- Thermal Furnace Cooling - Classification Unit

•GREENSAND MECHANICAL and THERMAL RECOVERY SYSTEMS

- Shake Out
- Magnetic Separator
- Pellet Braker
- Greensand Cooling - Classification Unit
- Poligonal Screen
- Transportatin System With Screw, Band, Bucket
- Silo Systems
- Thermal Furnace
- Thermal Furnace Cooling - Classification Unit

•RESINE SAND PREPARATION SYSTEMS

- Four And Six Ways Sand Mixing Unit
- Automatic Sand Dosing Clack System
- Continue Sand Mixers
- (Alpha Set & Furan & Camsuyu)

•GREENSAND PREPARATION SYSTEMS

- Sand Weighing System
- Greensand Feeding Unit
- Coal Dust Feeding Unit
- New Sand Feeding Unit
- Used Sand Feeding Unit
- Humidity Measurement System
- Water Weighing System
- Mixer

•FULL and SEMI-AUTOMATIC MOULDING LINES

•RESINE SAND AUTOMATIC MOLDING SYSTEMS

- Vibrating Compaction Table
- Automatic Mould Transfer Line (Loop Line)
- Mould Rollover and Separation Machine (Rollover)
- Automatic Tilting Coating Unit
- Mould Closing Line
- Mould Overturn and Closing Machine (Manipülâtör)
- Casting Lines
- Cooling Lines
- Mould Transportation Cars
- Transfer Car Between The Lines
- Mould Breaktool (Shake-Out)

•GREENSAND AUTOMATIC MOLDING SYSTEMS

- Hydraulic Molding Press
- Shaking And Compession Molding Press
- Flask (Mould) Turning Units
- Opening Pouring Gate Units
- Mould Tamping Units
- Flask (Mould) Closing Units
- Flask (Mould) Transfer Cars
- Casting Lines
- Cooling Lines
- Flask (Mould) Disintegration Units
- Taking Product and Transferring Line Units

•CORE SHOOTER MACHINES

•EVERY SIZE and TONNAGE FLASK,FLASK BUSH and FLASK PIN MANUFACTURING

- STEEL CONSTRUCTION FLASK
- CAST FLASK

•0.25-50 TON CAPACITY LADLES ANG LADLE GEARBOXES

- DUCTILE IRON LADLES
- TEAPOT SPOUT LADLES
- LIP POURING LADLES
- BOTTOM POURING LADLES
- METAL TRANSFER LADLES
- METAL ALLOYING LADLES

RECYCLING GROUP

•ALUMINIUM RECYCLING PLANTS

- SCRAP RECYCLING SYSTEMS
- MELTING SYSTEMS
 - Tilting Rotary Furnaces
 - Tilting Holding & Melting (Reverber) Furnaces
 - De-Ironing Melting Furnaces
 - Melting Furnaces With Pump
 - Chimney Loaded Furnaces
 - Crucible Melting Furnaces
- DROSS RECOVERY SYSTEM
- ALUMINIUM CASTING SYSTEMS
 - Billet Casting Systems
 - Ingot Casting Systems
 - Deoxidant Casting Systems
 - Granule Casting Systems
- ALUMINIUM HEAT TREATMENT SYSTEMS
 - Homogenising Furnace
- FILTRATION SYSTEMS

•LEAD RECYCLING PLANTS

- BREAKING - SEPARATION PLANTS
- MELTING SYSTEMS
 - Tilting rotary furnaces
 - Lead Waiting and Dross Seperating Ladle and Car
 - Lead Ingot Moulds
- LEAD OXIDE RECOVERY SYSTEM
- REFINING PLANT
 - Refining Ladles And Furnaces
 - Liquid Lead Mixers
 - Liquid Lead Transfer Pumps
 - Calcium Mixing Unit
 - Ingot Casting Systems
- FILTRATION SYSTEMS
 - Stack System
 - Gas Cooling Unit
 - Jet-Pulse Filter System
 - Gas Transferring Units From Chimney To Atmosphere

•COPPER RECYCLING PLANTS

- SCRAP RECYCLING SYSTEMS
- MELTING SYSTEMS
 - Tilting Rotary Furnaces
 - Ingot Casting Systems
- COPPER DROSS RECOVERY SYSTEM
- COPPER CASTING SYSTEMS
- FILTRATION SYSTEMS

•ZINC RECYCLING PLANTS

- ZINC DROSS RECOVERY SYSTEM
 - Zinkoff Furnaces
- MELTING SYSTEMS
 - Crucible Melting Furnaces
 - Tilting Melting Furnaces
- ZINC CASTING SYSTEMS
- ZINC OXIDE PRODUCTION SYSTEMS
 - Distri Furnaces and Stack Systems

•SCRAP RECYCLING SYSTEMS

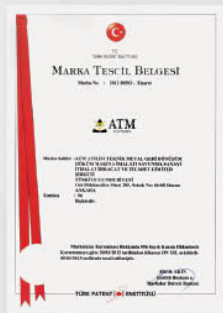
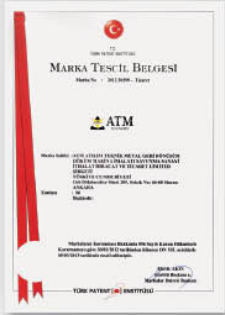
- CABLE RECOVERY PLANTS
 - Rough Shredder
 - Precise Shredder
 - Magnetic Separator
 - Plastic Sperator With Fluid Bed
- ALUMINIUM SHREDDING - SEPARATION PLANTS
 - Scrap Shredder
 - Magnetic Separator
 - Eddy - Current Separation
- IRON SCRAP BENEFICIATION PLANTS
- CAR WHEEL RECOVERY PLANTS
- METAL BRIQUETTING SYSTEMS
- METAL BALING SYSTEMS

•WASTE FOUNDRY SAND RECOVERY PLANTS

- MECHANICAL RECLAMATION SYSTEM
- THERMAL RECLAMATION SYSTEM

BELGELERİMİZ / CERTIFICATES

Marka Tescil Belgelerimiz / Trademark Registration Certificates



ISO/ISO



Faydalı Model Belgelerimiz / Our Utility Model Certificate



ANKIROS 2008



ANKIROS 2010



ANKIROS 2012



ANKIROS 2014



ANKIROS 2016



ANKIROS 2018



ALUEXPO 2009



ALUEXPO 2011



ALUEXPO 2013



ALUEXPO 2015



ALUEXPO 2017



ALUEXPO 2019



REW 2015



REW 2014



REW 2016



KONDÖKÜM 2009



KONDÖKÜM 2011



KONDÖKÜM 2013



KONDÖKÜM 2015



ALUMINIUM 2018 – DUSSELDORF



GIFA 2019 – DUSSELDORF

